

## Chemiehilfskraft (m/w)

Im BIS anzeigen



### Haupttätigkeiten

Chemiehilfskräfte bzw. angelernte ChemiarbeiterInnen werden in der chemischen Produktion in verschiedenen Bereichen und Phasen des Produktionsprozesses eingesetzt. Sie sind für alle einfacheren Arbeiten von Hilfstätigkeiten bis hin zur Maschinensteuerung, -bedienung und -überwachung durch.

### Einkommen


Chemiehilfskräfte (m/w) verdienen ab 1.920 bis 2.690 Euro brutto pro Monat.

- Anlern- und Hilfsberuf: 1.920 bis 2.690 Euro brutto


### Beschäftigungsmöglichkeiten

Chemiehilfskräfte und ChemiarbeiterInnen arbeiten vorwiegend in der chemischen Industrie und im chemischen Gewerbe, wo sie insbesondere in der Produktion, aber auch für Hilfstätigkeiten in den Laboratorien eingesetzt werden.

### Aktuelle Stellenangebote

.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **15**  zum AMS-eJob-Room

### In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen




- Chemikalienabfüllung
- Entsorgung von Problemstoffen 
- Farbmischung
- Lagertätigkeit
- Reinigung von Arbeitsgeräten
- Sichtkontrolle
- Verpacken

### Weitere berufliche Kompetenzen

#### Berufliche Basiskompetenzen

- Chemiekenntnisse
- Chemische Untersuchungs- und Messverfahren
- Labormethodenkenntnisse

#### Fachliche berufliche Kompetenzen

- Abfallwirtschaftskenntnisse 
  - Müllabfuhr  (z. B. Entsorgung von Problemstoffen )
- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen
  - Abfüllmaschinen (z. B. Bedienung von Abfüllmaschinen)
  - Abpackmaschinen (z. B. Bedienung von Abpackmaschinen)
  - Stapler (z. B. Bedienung von Gabelstaplern)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Werkstoff- und Materialkunde (z. B. Arten von Kunststoffen)
- Branchenspezifische Produkt- und Materialkenntnisse
  - Produkte der chemischen Industrie und Kunststoffherzeugung (z. B. Farben und Lacke)
- Chemiekenntnisse
  - Farben- und Lackchemie
- Labormethodenkenntnisse

- Chemische und biochemische Labormethoden
- Labortechnik
- Logistikkennntnisse
  - Lagerwirtschaft (z. B. Lagertätigkeit)
- Reinigungskennntnisse
  - Industriereinigung (z. B. Maschinen- und Anlagenreinigung)
  - Müllentsorgung ♻️ (z. B. Mülltrennung ♻️)

**Überfachliche berufliche Kompetenzen**

- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Unempfindlichkeit der Haut
- Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässigkeit

**Digitale Kompetenzen nach DigComp**

1 Grundlegend		2 Selbstständig		3 Fortgeschritten		4 Hoch spezialisiert	
<p><b>Beschreibung:</b> Chemiehilfskräfte müssen in der Lage sein, allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen und berufsspezifische digitale Maschinen und Anlagen zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können deren Lösung veranlassen. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.</p>							

## Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Vernetzte Labor- und Analysegeräte) in alltäglichen Situationen bedienen und anwenden.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte können auch umfangreichere arbeitsrelevante Daten und Informationen mit betriebsüblichen Mitteln abrufen und nutzen.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte können alltägliche und betriebsspezifische digitale Geräte auch in standardisierten Arbeitssituationen zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation einsetzen.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte können standardisierte arbeitsrelevante Daten und Informationen erfassen und dokumentieren.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte sind sich der Bedeutung des Datenschutzes und der Datensicherheit bewusst, kennen die relevanten betrieblichen Regeln und halten sie ein.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	3	4	5	6	7	8	Chemiehilfskräfte erkennen alltägliche Fehler und Probleme und können deren Behebung veranlassen. Sie erkennen selbstständig eigene digitale Kompetenzlücken und können diese beheben.

## Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

### Typische Qualifikationsniveaus

- Anlern- und Hilfsberuf

### Ausbildung

#### Anlernen im Betrieb

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

### Weiterbildung

#### Fachliche Weiterbildung Vertiefung

- Analytische Chemie
- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Bedienung elektronisch gesteuerter Produktionsanlagen
- Beschichtungstechnik
- Biochemie
- Chemische Verfahrenstechnik
- Farben- und Lackchemie
- Labortechnik
- Laborverfahren

- Lebensmittelchemie
- Messtechnik

#### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven**

- Ausnahmsweise Zulassung zur Lehrabschlussprüfung
- Lehre - Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

#### **Bereichsübergreifende Weiterbildung**

- Datenpflege
- Entsorgung von Problemstoffen 🌱
- Qualitätssicherung in der Chemiebranche
- Technische Dokumentation

#### **Weiterbildungsveranstalter**

- Betriebsinterne Schulungen
- Fachverband der Chemischen Industrie Österreichs (FCIO) [🔗](#)
- Hersteller- und Zulieferbetriebe
- Fachmesse- und Tagungsveranstalter
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen

#### **Deutschkenntnisse nach GERS**

A2 Grundlegende bis B1 Durchschnittliche Deutschkenntnisse

Sie arbeiten als Hilfskräfte und benötigen zumindest grundlegende Sprachkenntnisse, vor allem um einfache Arbeitsanweisungen zu verstehen und im Team das Wesentlichste kommunizieren zu können, häufig sind aber auch weitergehende Deutschkenntnisse erforderlich.

#### **Weitere Berufsinfos**

##### **Arbeitsumfeld**

- Fließbandarbeit
- Geruchsbelastung
- Heben und Tragen von Lasten von 5 bis 10 kg
- Hilfstätigkeit
- Schichtarbeit
- Umgang mit gefährlichen Arbeitsstoffen

##### **Berufsspezialisierungen zur Vermittlung**

BitumenarbeiterIn  
ChemiearbeiterIn  
FarbenarbeiterIn  
FarbenfüllerIn  
FarbenmischerIn  
FarbenreiberIn  
FilterarbeiterIn  
FotochemischeR ArbeiterIn  
GlühstrumpfarbeiterIn  
HarzdestillateurIn  
HarzschmelzerIn  
Laborgehilfe/-gehilfin in einem Chemielabor  
MischerIn in der Chemieproduktion  
SeifenarbeiterIn

SkimacherhelferIn  
TeerrinnenarbeiterIn  
VakuumarbeiterIn  
ZündmittelarbeiterIn

### **Berufsspezialisierungen**

ChemiearbeiterIn

AbwasserneutralisiererIn  
BitumenarbeiterIn  
SeifenarbeiterIn  
SeifenpresserIn  
SeifenpulverarbeiterIn  
SeifensiederIn  
SulfidiererIn  
SulfuriererIn  
SäurearbeiterIn  
SäurekocherIn  
SäureprüferIn  
TeearbeiterIn  
TeerdestillateurIn  
TeererzeugerIn  
TeerfarbenarbeiterIn  
TeerrinnenarbeiterIn  
VakuumarbeiterIn  
ZündholzherstellerIn  
ZündmittelarbeiterIn

AmmoniakarbeiterIn  
AmmoniakmanipulantIn

BeschichtungsarbeiterIn

DestillationsheizerIn  
DestillationshelferIn  
DestillationskesselarbeiterIn

DiffuseurIn  
DiffusionsbatteriearbeiterIn

EmulsionsarbeiterIn

ExtrahiererIn

AbfüllerIn (Chemiehilfskraft (m/w))  
ChemikalienaufbereiterIn  
ChemikalienkocherIn  
ChemikalienrösterIn  
FarbabfüllerIn  
FarbanlagewärterIn  
FarbdosenfüllerIn

FarbenansetzerIn  
FarbenarbeiterIn  
FarbenerzeugerIn  
FarbenfüllerIn  
FarbenmischerIn  
FarbenreiberIn  
FilmarbeiterIn  
FilmbegießerIn  
FilmwäscherIn  
FilterarbeiterIn  
FotochemischeR ArbeiterIn  
GlühstrumpfarbeiterIn  
GlühstrumpfpräpariererIn  
HarzdestillateurIn  
HarzkocherIn  
HarzleimkocherIn  
HarzmischerIn  
HarzschmelzerIn  
KlebstoffkocherIn  
KleisterkocherIn  
MischerIn in der Chemieproduktion  
RaffinationsarbeiterIn (Chemiehilfskraft (m/w))

Betriebslaborgehilfe/-gehilfin  
Farbenlaborgehilfe/-gehilfin  
Laborgehilfe/-gehilfin in einem Chemielabor

RillenmacherhelferIn  
SkimacherhelferIn

InbetriebnahmechemikerIn  
MaschinenbedienerIn in einem chemischen Labor

#### **Verwandte Berufe**

- AllgemeineR HilfsarbeiterIn
- ChemieverfahrenstechnikerIn
- Druckereihilfskraft (m/w)
- Hilfskraft in der Papierindustrie (m/w)
- KunststofftechnikerIn
- Produktionshilfskraft (m/w)
- Reifen- und VulkanisationstechnikerIn
- TextilreinigerIn

#### **Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen**

##### **Chemie, Biotechnologie, Lebensmittel, Kunststoffe**

- **Anlern- und Hilfsberufe Lebensmittel, Biotechnologie, Chemie**
- Biotechnologie, Chemie, Kunststoffproduktion

Reinigung, Hausbetreuung, Anlern- und Hilfsberufe

- Anlern- und Hilfsberufe Lebensmittel, Biotechnologie, Chemie

### **Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)**

- 259904 Schmacherhelfer/in
- 350102 Chemiarbeiter/in
- 350105 Farbenarbeiter/in
- 350106 Farbenfüller/in
- 350107 Farbenmischer/in
- 350108 Farbenreiber/in
- 350109 Glühstrumpfarbeiter/in
- 350110 Harzdestillateur/in
- 350111 Harzschmelzer/in
- 350114 Mischer/in (Chemie-Produktion)
- 350115 Fotochemisch(er)e Arbeiter/in
- 350117 Seifenarbeiter/in
- 350118 Teerinnenarbeiter/in
- 350119 Vakuumarbeiter/in
- 350120 Bitumenarbeiter/in
- 350122 Zündmittelarbeiter/in
- 350123 Filterarbeiter/in
- 665602 Laborgehilf(e)in (Chemielabor)

### **Informationen im Berufslexikon**

-  Chemiehilfskraft (m/w)

### **Informationen im Ausbildungskompass**

-  Chemiehilfskraft (m/w)

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.