

## Tehnician de tăiere (ZerspanungstechnikerIn)

Im BIS anzeigen



### Activități principale (Haupttätigkeiten)

Tehnicienii de tăiere produc componente metalice cu mașini de tăiat și sisteme de producție (în principal mașini CNC). Sarcinile dvs. includ întregul proces de producție de la planificarea unei comenzi de lucru până la configurarea și programarea mașinilor de producție până la controlul final al calității componentelor. Procesele de fabricație prin prelucrarea cu mașini convenționale sunt, de exemplu, tăierea, tăierea, frezarea, strunjirea, lustruirea, găurirea, controfundarea, alezarea și tăierea firelor. Cu toate acestea, în centrul activităților lor se află procesele de producție de tăiere a metalelor cu mașini și sisteme de producție controlate de computer sau mașini CNC (CNC = control numeric computerizat). Tehnicienii de prelucrare creează programele de producție pentru mașinile CNC, le programează și fac corecții ale programului de la caz la caz. În plus, preiau construcțiile CAD asistate de computer în programele de producție și le adaptează (CAD = proiectare asistată de computer sau construcție asistată de computer).

ZerspanungstechnikerInnen stellen Metallbauteile mit spanabhebenden Bearbeitungsmaschinen und Fertigungsanlagen (meist CNC-Automaten) her. Ihre Aufgaben umfassen den gesamten Fertigungsprozess von der Planung eines Arbeitsauftrages über die Einrichtung und Programmierung der Fertigungsmaschinen bis hin zur abschließenden Qualitätskontrolle der Bauteile. Spanabhebende Fertigungsverfahren mit konventionellen Maschinen sind z.B. Feilen, Sägen, Fräsen, Drehen, Polieren, Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden. Im Zentrum ihrer Tätigkeiten stehen jedoch spanende Fertigungsverfahren mit rechnergesteuerten Maschinen und Fertigungsanlagen bzw. CNC-Maschinen (CNC = computer numeric control). Dabei erstellen die ZerspanungstechnikerInnen die Fertigungsprogramme für die CNC-Maschinen, programmieren sie und führen fallweise Korrekturen am Programm durch. Außerdem übernehmen sie rechnergestützte CAD-Konstruktionen in die Fertigungsprogramme und passen sie an (CAD = computer aided design bzw. computergestütztes Konstruieren).

### Venituri (Einkommen)

Tehnician de tăiere câștigă între 2.880 și 3.320 euro brut pe lună (ZerspanungstechnikerInnen verdienen ab 2.880 bis 3.320 Euro brutto pro Monat).

În funcție de nivelul de calificare, salariul de pornire poate fi mai mare (Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen):

- Profesie cu formare în ucenicie : 2.880 până la 2.900 euro brut (Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto)
- Ocupație cu școală profesională de nivel mediu și pregătire tehnică : 2.880 până la 2.900 euro brut (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto)
- Ocupație cu școală profesională superioară și pregătire tehnică : de la 3.320 euro brut (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: ab 3.320 Euro brutto)

### Oportunități de angajare (Beschäftigungsmöglichkeiten)

Tehnicienii de tăiere sunt angajați în principal în companii mari din industria metalică (oțel, mașini, construcții de instalații) și în industria vehiculelor, dar uneori și în companii mijlocii și mici.

ZerspanungstechnikerInnen sind vorwiegend in Großbetrieben der Metallindustrie (Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau) und in der Fahrzeugindustrie beschäftigt, teilweise aber auch in mittleren und kleineren Betrieben.

## Posturi vacante curente

### (Aktuelle Stellenangebote)

.... în serviciul online de plasare a locurilor de muncă AMS (eJob-Room): (.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): ) **880** ➡ către camera eJob AMS ( zum AMS-eJob-Room)

## Abilități profesionale necesare în reclame

### (In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen)

- Lucrul cu planurile de producție (Arbeit mit Fertigungsplänen)
- Funcționarea strungurilor CNC (Bedienung von CNC-Drehmaschinen)
- Funcționarea mașinilor de frezat CNC (Bedienung von CNC-Fräsmaschinen)
- Funcționarea Heidenhain CNC (Bedienung von Heidenhain CNC)
- Exploatarea mașinilor NC (Bedienung von NC-Maschinen)
- Funcționarea Siemens Sinumerik (Bedienung von Siemens Sinumerik)
- Disponibilitate de a lucra în ture (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- CAM - Fabricare asistată de computer (CAM - Computer-aided manufacturing)
- Comenzi CNC (CNC-Steuerungen)
- Documentarea controalelor de calitate efectuate (Dokumentation der durchgeführten Qualitätskontrollen)
- Efectuarea de măsurători și teste (Durchführung von Messungen und Tests)
- Producție dintr-o singură parte (Einzelteillfertigung)
- Programarea mașinilor CNC (Programmierung von CNC-Maschinen)
- Configurarea mașinilor și sistemelor (Rüsten von Maschinen und Anlagen)
- Control tehnic al calității (Technische Qualitätskontrolle)

## Alte competențe profesionale

### (Weitere berufliche Kompetenzen)

## Competențe profesionale de bază

### (Berufliche Basiskompetenzen)

- Mașini și sisteme CNC (CNC-Maschinen und Anlagen)
- Comenzi CNC (CNC-Steuerungen)
- Prelucrarea prelucrării (Spanende Formgebung)
- Tehnologie de prelucrare (Zerspanungstechnik)

## Competențe profesionale tehnice

### (Fachliche berufliche Kompetenzen)

- Lucrul cu dispozitive, mașini și sisteme (Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen)
  - Lucrul cu sisteme de producție controlate electronic (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen) (z. B. Funcționarea mașinilor CNC (Bedienung von CNC-Maschinen), Programarea mașinilor CNC (Programmierung von CNC-Maschinen), Configurarea mașinilor CNC (Rüsten von CNC-Maschinen), Programarea strungurilor CNC (Programmierung von CNC-Drehmaschinen), Programarea frezelor CNC (Programmierung von CNC-Fräsmaschinen), Programarea mașinilor de rectificat CNC (Programmierung von CNC-Schleifmaschinen), Funcționarea strungurilor CNC (Bedienung von CNC-Drehmaschinen), Funcționarea mașinilor de frezat CNC (Bedienung von CNC-Fräsmaschinen), Funcționarea mașinilor de rectificat CNC (Bedienung von CNC-Schleifmaschinen), Configurarea mașinilor CNC (Einrichten von CNC-Maschinen), Instalarea mașinilor de rectificat CNC (Einrichten von CNC-Schleifmaschinen), Configurarea strungurilor CNC (Einrichten von CNC-Drehmaschinen), Instalarea frezelor CNC (Einrichten von CNC-Fräsmaschinen), Întreținerea mașinilor de frezat CNC (Wartung von CNC-Fräsmaschinen))
  - Controlul funcțional al mașinilor și sistemelor (Funktionskontrolle von Maschinen und Anlagen)
  - Monitorizarea tehnică a mașinilor și a sistemelor (Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen)
  - Asamblarea mașinilor și a sistemelor (Montage von Maschinen und Anlagen) (z. B. Efectuarea unor lucrări

simple de asamblare (Durchführung einfacher Montagearbeiten), Asamblarea elementelor mașinii (Montage von Maschinenelementen))

- Instalarea de mașini și sisteme (Einrichten von Maschinen und Anlagen) (z. B. Efectuarea schimbărilor de scule la mașini (Durchführung von Werkzeugwechsel an Maschinen), Instrumente de presetare (Voreinstellen von Werkzeugen), Instrumente de calibrare (Einmessen von Werkzeugen), Modernizarea mașinilor și a sistemelor (Umrüstung von Maschinen und Anlagen))
- Mașini-unelte (Werkzeugmaschinen) (z. B. Funcționarea strungurilor (Bedienung von Drehmaschinen), Funcționarea mașinilor de frezat (Bedienung von Fräsmaschinen), Montarea mașinilor-unelte (Rüsten von Werkzeugmaschinen), Programarea mașinilor-unelte (Programmierung von Werkzeugmaschinen))
- Repararea și service-ul mașinilor și sistemelor (Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen) (z. B. Depanarea mașinilor și a sistemelor (Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen))
- Lucrul cu planuri, schițe și modele (Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen)
  - Lucrul cu modele (Arbeit mit Modellen) (z. B. Producția de modele 3D (Anfertigung von 3D-Modellen))
  - Lucrați cu planuri (Arbeit mit Plänen) (z. B. Lucrul cu desene detaliate (Arbeit mit Detailzeichnungen), Lucrul cu planurile de construcție (Arbeit mit Konstruktionsplänen))
- Tehnologie de automatizare (Automatisierungstechnik)
- Cunoștințe transversale de manipulare și procesare a materialelor (Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse)
  - Prelucrarea manuală a materialului (Händische Werkstoffbearbeitung)
  - Prelucrarea materialelor (Maschinelle Werkstoffbearbeitung)
  - Tehnologie de fabricație (Fertigungstechnik) (z. B. PowerMill (PowerMill), TopSolid (TopSolid), Polizare cilindrică (Rundschleifen), Rectificare CNC (CNC-Schleifen), Foraj CNC (CNC-Bohren), Sisteme CAD 3D (3D-CAD-Systeme), Tăierea cu laser (Laserstrahlschneiden), CAM - Fabricare asistată de computer (CAM - Computer-aided manufacturing), Prelucrarea prelucrării (Spanende Formgebung), Taierea (Sägen), Dosare (Feilen), Întoarce (Drehen), Producție dintr-o singură parte (Einzelteilmontage), Producție de piese din serie mică (Kleinserienteilmontage), Tehnologia de frezare (Frästechnik), Tehnologie de măcinare (Schleiftechnik), Strunjire CNC (CNC-Drehen))
  - Știința materialelor (Werkstoff- und Materialkunde) (z. B. Tratamente termice (Wärmebehandlungen))
- Cunoașterea bazelor legale specifice locului de muncă (Kenntnis berufsspezifischer Rechtsgrundlagen)
  - Standarde și linii directe ocupaționale (Berufsspezifische Normen und Richtlinien) (z. B. Standarde de calitate (Qualitätsnormen), Standarde de construcție (Konstruktionsnormen))
- Cunoștințe de inginerie mecanică (Maschinenbaukenntnisse)
  - Tehnologie de acționare (Antriebstechnik)
  - Elementele mașinii (Maschinenelemente) (z. B. Fabricarea angrenajelor (Zahnradherstellung), Fabricarea elementelor de mașini (Herstellung von Maschinenelementen))
  - Inginerie mecanică a sistemelor CAD (CAD-Systeme Maschinenbau) (z. B. Tebis (Tebis), Creo (Creo), SolidWorks (SolidWorks), Siemens NX (Siemens NX))
- Tehnologie de măsurare, control și reglare (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik)
  - Efectuarea de măsurători și teste (Durchführung von Messungen und Tests)
  - Tehnologie de măsurare (Messtechnik)
  - Tehnologie de control și reglare (Steuerungs- und Regelungstechnik) (z. B. Programare de la Siemens Sinumerik (Programmierung von Siemens Sinumerik), Funcționarea Siemens Sinumerik (Bedienung von Siemens Sinumerik), Funcționarea Okuma CNC (Bedienung von Okuma CNC), Funcționarea Fanuc-CNC (Bedienung von Fanuc-CNC), Funcționarea Heidenhain CNC (Bedienung von Heidenhain CNC), Sisteme de control 3D (3D-Steuerungssysteme), Controlează Mazatrol (Steuerung Mazatrol), Controale (Steuerungen))
- Abilități în prelucrarea metalelor (Metallbearbeitungskenntnisse)
  - Prelucrarea tablelor (Blechbearbeitung)
  - Tratarea termică a metalelor (Wärmebehandlung von Metallen)
  - Tehnologie de prelucrare (Zerspanungstechnik) (z. B. Debavurare (Entgraten), Tăierea firului (Gewindeschneiden), Frecare (Reiben))

- Tratarea suprafeței (Oberflächenbehandlung)
  - Protecție împotriva coroziunii (Korrosionsschutz)
  - Finisarea suprafeței (Oberflächenveredelung) (z. B. Tehnica de lustruire (Poliertechnik))
- Cunoașterea limbajelor de programare (Programmiersprachen-Kenntnisse)
  - Limbaje de programare procedurale (Prozedurale Programmiersprachen) (z. B. cod G (G-code))
- Cunoașterea managementului calității (Qualitätsmanagement-Kenntnisse)
  - Controlul calității (Qualitätskontrolle) (z. B. Documentarea controalelor de calitate efectuate (Dokumentation der durchgeführten Qualitätskontrollen))
  - Managementul toleranței (Toleranzmanagement)
  - Managementul proceselor (Prozessmanagement) (z. B. Optimizarea producției (Fertigungsoptimierung))
  - Control tehnic al calității (Technische Qualitätskontrolle) (z. B. Evaluarea datelor de măsurare (Messdatenauswertung))

### Competențe profesionale generale

#### (Überfachliche berufliche Kompetenzen)

- Disponibilitate de a lucra în ture (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- Precizie (Genauigkeit)
- Artizanat (Handwerkliches Geschick)
- Imaginație spațială (Räumliches Vorstellungsvermögen)
- Mod de lucru independent (Selbstständige Arbeitsweise)
- Înțelegere tehnică (Technisches Verständnis)

### Abilități digitale conform DigComp

#### (Digitale Kompetenzen nach DigComp)

| 1 De bază                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  | 2 lucrători independenți |  | 3 Avansat |  | 4 Foarte specializat |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------|--|-----------|--|----------------------|--|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                          |  |           |  |                      |  |
| <b>Descriere:</b> ZerspantungstechnikerInnen sind in der Lage, komplexe berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen und selbstständig zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein. |  |                          |  |           |  |                      |  |

### Informații detaliate despre competențele digitale

#### (Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen)

| Domeniul de competență                             | Nivel (e) de competență de la ... la ... |   |   |   |   |   |   |   | Descriere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0 - Elemente de bază, acces și înțelegere digitală | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspantungstechnikerInnen können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. 3D-Laserscanning, CAD-Konstruktion, CAD/CAM-Fertigung, Apps für die Überwachung der Produktionsprozesse, Maschinendatenerefassung) auch in komplexen und neuen Arbeitssituationen selbstständig und sicher bedienen und anwenden sowie unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen. |

| Domeniul de competență                                     | Nivel (e) de competență de la ... la ... |   |   |   |   |   |   |   | Descriere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 - Manipularea informațiilor și a datelor                 | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspanungstechnikerInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und auch in neuen Arbeitssituation anwenden.                                                                                                                                                                                     |
| 2 - Comunicare, interacțiuni și colaborare                 | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspanungstechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.                                                                                                                                                                                                                    |
| 3 - Creare, producere și publicare                         | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspanungstechnikerInnen müssen digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einarbeiten können.                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4 - Securitatea și utilizarea durabilă a resurselor        | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspanungstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können bzw. in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung der Regeln sorgen. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten können.                                               |
| 5 - Rezolvarea problemelor, inovarea și învățarea continuă | 1                                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ZerspanungstechnikerInnen müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und zumindest alltägliche Probleme selbstständig lösen können. Sie arbeiten im Team an digitalen Lösungen für berufsbezifische Fragestellungen und Anwendungen. Sie erkennen eigene digitale Kompetenzlücken und können Schritte zu deren Behebung setzen. |

## Formare, certificate, formare continuă (Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung)

### Nivele tipice de calificare (Typische Qualifikationsniveaus)

- Profesie cu formare în ucenicie (Beruf mit Lehrausbildung)
- Ocupație cu școală profesională de nivel mediu și pregătire tehnică (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung)
- Ocupație cu școală profesională superioară și pregătire tehnică (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung)

### Instruire (Ausbildung)

#### Lehre **NQR**<sup>IV</sup>

- Tehnician metalic, tehnologie de prelucrare a modului principal (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik) (9 Modulele principale (Hauptmodule))

### **BMS - Berufsbildende mittlere Schule nQR<sup>IV</sup>**

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

### **BHS - Berufsbildende höhere Schule nQR<sup>V</sup>**

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

### **Certificate și calificări (Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse)**

- Formare în domeniul sistemelor electronice de producție (Ausbildungen im Bereich elektronischer Produktionsanlagen)
  - Antrenament CAM (CAM-Ausbildung)
  - Tehnolog de producție CNC absolvent, Tehnolog de producție CNC (Diplom CNC-Fertigungstechnologe, CNC Fertigungstechnologin)

### **Educație continuă**

#### **(Weiterbildung)**

#### **Fachliche Weiterbildung Vertiefung**

- AutoCAD
- Bau von Zerspanungswerkzeugen
- CNC - Computerized Numerical Control
- Fluidtechnik
- Proportionaltechnik
- Prozessleitsysteme
- Robotik

#### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven**

- Werkmeisterprüfung für Mechatronik
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Ausbildung zum/zur Betriebs- und ProduktionsleiterIn
- Hochschulstudien - Material- und Werkstoffwissenschaften

#### **Bereichsübergreifende Weiterbildung**

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Fachenglisch
- Technische Qualitätskontrolle

#### **Weiterbildungsveranstalter**

- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Personenzertifizierungsstellen
- Schulungszentrum Fohnsdorf 
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Fachhochschulen

### **Cunoașterea limbii germane conform CEFR**

#### **(Deutschkenntnisse nach GERS)**

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen vor allem mündliche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen sicher verstehen und ausführen können.

Auch im Team mit Kolleginnen und Kollegen kommunizieren sie vor allem mündlich, müssen aber auch schriftliche Anleitungen, Pläne etc. lesen und verstehen. Kontakt zu Kundinnen und Kunden spielt in diesem Beruf nur eine untergeordnete Rolle.

## **Informații profesionale suplimentare (Weitere Berufsinfos)**

### **Muncă independentă (Selbstständigkeit)**

Reglementiertes Gewerbe:

- Metalltechnik für Metall- und Maschinenbau; Metalltechnik für Schmiede und Fahrzeugbau; Metalltechnik für Land- und Baumaschinen (verbundenes Handwerk)

### **Mediul de lucru (Arbeitsumfeld)**

- Lucrând în primejdie (Arbeiten in Zwangslagen)
- Muncă în schimburi (Schichtarbeit)
- Sarcina de poluare (Schmutzbelastung)
- Stand permanent (Ständiges Stehen)
- Poluarea cu praf (Staubbelastung)

### **Chestionar de competențe (Berufsspezialisierungen zur Vermittlung)**

Muncitor calificat CNC (CNC-FacharbeiterIn)

Router CNC (CNC-FräserIn)

râșniță cu arc (FederschleiferIn)

Polizor de suprafață (FlachschleiferIn)

Cutter de aur (GoldschleiferIn)

Rindeau în prelucrarea mecanică a metalelor (HoblerIn in der maschinellen Metallverarbeitung)

Honer (HonerIn)

Polizor arbore cotit (Tehnician de tăiere) (KurbelwellenschleiferIn (ZerspanungstechnikerIn))

Freză metal (MetallfräserIn)

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik)

Polizor cilindric (RundschleiferIn)

### **Specializări profesionale (Berufsspezialisierungen)**

\*Tehnologia metalelor specializată în prelucrare (\*Metal technology specialising in machining)

Tehnician de tăiere pentru tehnologie de strunjire (ZerspanungstechnikerIn für Drehtechnik)

operator CNC (Tehnician de tăiere) (CNC-BedienerIn (ZerspanungstechnikerIn))

Tehnician foraj CNC (CNC-BohrtechnikerIn)

EDM cu sârmă CNC (CNC-DrahterodiererIn)

Muncitor calificat CNC (CNC-FacharbeiterIn)

Router CNC (CNC-FräserIn)

Operator de mașini CNC (CNC-MaschinenbedienerIn)

Programator CNC (CNC-ProgrammiererIn)

Cutter CNC (CNC-SchneiderIn)

Tehnician CNC (CNC-TechnikerIn)

Mașinist CNC (CNC-ZerspanerIn)

Tehnician prelucrare CNC (CNC-ZerspanungstechnikerIn)

Freză metal (MetallfräserIn)



Tehnician de tăiere pentru tehnologie de frezare (ZerspanungstechnikerIn für Frästechnik)

râșniță cu arc (FederschleiferIn)

Polizor de suprafață (FlachschleiferIn)

Cutter de aur (GoldschleiferIn)

Polizor cilindric (RundschleiferIn)

Tehnician de tăiere pentru tehnologie de șlefuire (ZerspanungstechnikerIn für Schleiftechnik)

Rindeau în prelucrarea mecanică a metalelor (HoblerIn in der maschinellen Metallverarbeitung)

Honer (HonerIn)

Laper (LäpperIn)

EDM cu sârmă (DrahterodiererIn)

Eroder (ErodiererIn)

Sinker EDM (SenkerodiererIn)

Polizor arbore cotit (Tehnician de tăiere) (KurbelwellenschleiferIn (ZerspanungstechnikerIn))

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik)

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare și tehnologie de automatizare (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Automatisierungstechnik)

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare și tehnologie de construcție (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Konstruktionstechnik)

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare și tehnologie de proces și fabricație (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Prozess- und Fertigungstechnik)

Tehnician metal - tehnologie de prelucrare și tehnologie de fabricare a sculelor (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Werkzeugbautechnik)

### **Profesii conexe**

#### **(Verwandte Berufe)**

- Asistent la prelucrarea metalelor (m / f) (Hilfskraft im Metallgewerbe (m/w))
- Tehnician în construcția caroseriei (KarosseriebautechnikerIn)
- Inginer mecanic (MaschinenbautechnikerIn)
- Operator de mașini (MaschinenbedienerIn)
- Setator de mașini (MaschineneinrichterIn)
- Metalurg (MetallbearbeiterIn)
- Tehnician metalic pentru tehnologia sudării (MetalltechnikerIn für Schweißtechnik)
- Lăcătuș în sectorul construcțiilor (SchlosserIn im Baubereich)
- Tehnician de forjare (SchmiedetechnikerIn)
- Tehnician în fabricarea instrumentelor (WerkzeugbautechnikerIn)

### **Alocarea în zonele și grupurile profesionale ale BIS**

#### **(Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen)**

#### **Inginerie mecanică, auto, metal (Maschinenbau, Kfz, Metall)**

- Prelucrarea și prelucrarea metalelor (Metallbe- und -verarbeitung)
- Configurarea, operarea și optimizarea mașinii (Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung)

### **Alocarea la clasificarea profesională AMS (șase cifre)**

#### **(Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller))**

- 202111 Muncitor calificat CNC (CNC-Facharbeiter/in)



- 202112 Tehnician de tăiere (Zerspanungstechniker/in)
- 202114 Tehnician metalic - tehnologie de prelucrare (Metalltechniker/in - Zerspanungstechnik)
- 202182 Tehnician metalic - tehnologie de prelucrare (Metalltechniker/in - Zerspanungstechnik)
- 204201 Freză (prelucrarea metalelor) (Fräser/in (Metallbearbeitung))
- 204203 Router CNC (CNC-Fräser/in)
- 204301 Mai nobil (prelucrarea metalelor) (Hobler/in (Metallbearbeitung))
- 204501 Polizor de primăvară (Federschleifer/in)
- 204502 Polizor de suprafață (Flachschleifer/in)
- 204503 Tăietor de aur (Goldschleifer/in)
- 204504 Honer (Honer/in)
- 204505 Polizor arborelui cotit (Kurbelwellenschleifer/in)
- 204507 Polizor cilindric (Rundschleifer/in)

#### **Informații în lexiconul vocațional**

##### **(Informationen im Berufslexikon)**

-  MaschinenbedienerIn (Schule)
-  MetalltechnikerIn - Hauptmodul Zerspanungstechnik (Lehre)
-  ZerspanungstechnikerIn (Schule)

#### **Informații în busola de antrenament**

##### **(Informationen im Ausbildungskompass)**

-  Tehnician de tăiere (ZerspanungstechnikerIn)



Textul a fost tradus automat din germană. Termenii germani sunt indicați între paranteze.

ACEST SERVICIU POT INCLUDE TRADUCERI OFERITE DE GOOGLE. GOOGLE DECLARĂ ORICE RESPONSABILITATE CU PRIVIRE LA TRADUCERI, EXPRESĂ SAU IMPLICITĂ, INCLUSIV ORICE RESPONSABILITATE PENTRU EXACTITATE, FIABILITATE ȘI ORICE RESPONSABILITATE IMPLICITĂ PENTRU EFICIENȚA PIEȚEI ȘI RESPONSABILITATE.

Der Text wurde automatisiert aus dem Deutschen übersetzt. Die deutschen Begriffe werden in Klammern angezeigt.

DIESER DIENST KANN ÜBERSETZUNGEN ENTHALTEN, DIE VON GOOGLE BEREITGESTELLT WERDEN. GOOGLE SCHLIEßT IN BEZUG AUF DIE ÜBERSETZUNGEN JEGLICHE HAFTUNG AUS, SEI SIE AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIEßLICH JEGLICHER HAFTUNG FÜR DIE GENAUIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND JEGLICHE STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND NICHTVERLETZUNG FREMDER RECHTE.

Acest profil profesional a fost actualizat pe 21. November 2025 . (Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.)