

Cutting technician (ZerspanungstechnikerIn)

[Im BIS anzeigen](#)



Main activities

(Haupttätigkeiten)

Cutting technicians produce metal components with cutting machines and production systems (mostly CNC machines). Your tasks include the entire production process from planning a work order to setting up and programming the production machines to the final quality control of the components. Machining manufacturing processes with conventional machines are, for example, filing, sawing, milling, turning, polishing, drilling, countersinking, reaming and thread cutting. At the center of their activities, however, are metal-cutting production processes with computer-controlled machines and production systems or CNC machines (CNC = computer numeric control). The machining technicians create the production programs for the CNC machines, program them and make corrections to the program on a case-by-case basis. In addition, they take over computer-aided CAD constructions in the production programs and adapt them (CAD = computer aided design or computer-aided construction).

ZerspanungstechnikerInnen stellen Metallbauteile mit spanabhebenden Bearbeitungsmaschinen und Fertigungsanlagen (meist CNC-Automaten) her. Ihre Aufgaben umfassen den gesamten Fertigungsprozess von der Planung eines Arbeitsauftrages über die Einrichtung und Programmierung der Fertigungsmaschinen bis hin zur abschließenden Qualitätskontrolle der Bauteile. Spanabhebende Fertigungsverfahren mit konventionellen Maschinen sind z.B. Feilen, Sägen, Fräsen, Drehen, Polieren, Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden. Im Zentrum ihrer Tätigkeiten stehen jedoch spanende Fertigungsverfahren mit rechnergesteuerten Maschinen und Fertigungsanlagen bzw. CNC-Maschinen (CNC = computer numeric control). Dabei erstellen die ZerspanungstechnikerInnen die Fertigungsprogramme für die CNC-Maschinen, programmieren sie und führen fallweise Korrekturen am Programm durch. Außerdem übernehmen sie rechnergestützte CAD-Konstruktionen in die Fertigungsprogramme und passen sie an (CAD = computer aided design bzw. computergestütztes Konstruieren).

Income

(Einkommen)

Cutting technician earn from 2.880 to 3.320 euros gross per month (ZerspanungstechnikerInnen verdienen ab 2.880 bis 3.320 Euro brutto pro Monat).

Depending on the level of qualification, the starting salary can also be higher (Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen):

- Job with apprenticeship training : 2.880 to 2.900 euros gross (Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto)
- Job with medium-level vocational school and technical training : 2.880 to 2.900 euros gross (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto)
- Job with higher vocational school and technical training : from 3.320 euros gross (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: ab 3.320 Euro brutto)

Employment opportunities

(Beschäftigungsmöglichkeiten)

Cutting technicians are mainly employed in large companies in the metal industry (steel, machine, plant construction) and in the vehicle industry, but sometimes also in medium-sized and smaller companies.

ZerspanungstechnikerInnen sind vorwiegend in Großbetrieben der Metallindustrie (Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau) und in der Fahrzeugindustrie beschäftigt, teilweise aber auch in mittleren und kleineren Betrieben.

Current vacancies

(Aktuelle Stellenangebote)

.... in the AMS online job placement service (eJob-Room): (.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room):)**836**  to the AMS eJob Room (zum AMS-eJob-Room)

Professional skills requested in advertisements

(In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen)

- Working with production plans (Arbeit mit Fertigungsplänen)
- Operation of CNC lathes (Bedienung von CNC-Drehmaschinen)
- Operation of CNC milling machines (Bedienung von CNC-Fräsmaschinen)
- Operation of Heidenhain CNC (Bedienung von Heidenhain CNC)
- Operation of NC machines (Bedienung von NC-Maschinen)
- Operation of Siemens Sinumerik (Bedienung von Siemens Sinumerik)
- Willingness to work shifts (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- CAM - Computer-aided manufacturing (CAM - Computer-aided manufacturing)
- CNC controls (CNC-Steuerungen)
- Documentation of the quality controls carried out (Dokumentation der durchgeführten Qualitätskontrollen)
- Carrying out measurements and tests (Durchführung von Messungen und Tests)
- Single part production (Einzelteifertigung)
- Programming of CNC machines (Programmierung von CNC-Maschinen)
- Setting up machines and systems (Rüsten von Maschinen und Anlagen)
- Technical quality control (Technische Qualitätskontrolle)

Further professional skills

(Weitere berufliche Kompetenzen)

Basic professional skills

(Berufliche Basiskompetenzen)

- CNC machines and equipment (CNC-Maschinen und Anlagen)
- CNC controls (CNC-Steuerungen)
- Machining shaping (Spanende Formgebung)
- Machining technology (Zerspanungstechnik)

Technical professional skills

(Fachliche berufliche Kompetenzen)

- Working with devices, machines and systems (Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen)
 - Working with electronically controlled production systems (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen) (z. B. Operation of CNC machines (Bedienung von CNC-Maschinen), Programming of CNC machines (Programmierung von CNC-Maschinen), Setting up CNC machines (Rüsten von CNC-Maschinen), Programming of CNC lathes (Programmierung von CNC-Drehmaschinen), Programming of CNC milling machines (Programmierung von CNC-Fräsmaschinen), Programming of CNC grinding machines (Programmierung von CNC-Schleifmaschinen), Operation of CNC lathes (Bedienung von CNC-Drehmaschinen), Operation of CNC milling machines (Bedienung von CNC-Fräsmaschinen), Operation of CNC grinding machines (Bedienung von CNC-Schleifmaschinen), Setting up CNC machines (Einrichten von CNC-Maschinen), Setting up CNC grinding machines (Einrichten von CNC-Schleifmaschinen), Setting up CNC lathes (Einrichten von CNC-Drehmaschinen), Setting up CNC milling machines (Einrichten von CNC-Fräsmaschinen), CNC Milling Machine Maintenance (Wartung von CNC-Fräsmaschinen))
 - Functional testing of machinery and equipment (Funktionskontrolle von Maschinen und Anlagen)
 - Technical monitoring of machines and systems (Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen)
 - Assembly of machines and systems (Montage von Maschinen und Anlagen) (z. B. Carrying out simple assembly work (Durchführung einfacher Montagearbeiten), Assembly of machine elements (Montage von

- Maschinenelementen))
- Setting up machines and systems (Einrichten von Maschinen und Anlagen) (z. B. Carrying out tool changes on machines (Durchführung von Werkzeugwechsel an Maschinen), Presetting of tools (Voreinstellen von Werkzeugen), Measuring tools (Einmessen von Werkzeugen), Retrofitting of machines and systems (Umrüstung von Maschinen und Anlagen))
- Machine tools (Werkzeugmaschinen) (z. B. Operation of lathes (Bedienung von Drehmaschinen), Operation of milling machines (Bedienung von Fräsmaschinen), Setting up machine tools (Rüsten von Werkzeugmaschinen), Programming of machine tools (Programmierung von Werkzeugmaschinen))
- Repair and service of machines and systems (Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen) (z. B. Troubleshooting machines and systems (Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen))
- Working with plans, sketches and models (Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen)
 - Working with models (Arbeit mit Modellen) (z. B. Production of 3D models (Anfertigung von 3D-Modellen))
 - Work with plans (Arbeit mit Plänen) (z. B. Working with detailed drawings (Arbeit mit Detailzeichnungen), Working with construction plans (Arbeit mit Konstruktionsplänen))
- Automation technology (Automatisierungstechnik)
- Cross-departmental material handling and processing knowledge (Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse)
 - Manual material processing (Händische Werkstoffbearbeitung)
 - Machining of materials (Maschinelle Werkstoffbearbeitung)
 - Manufacturing technology (Fertigungstechnik) (z. B. PowerMill (PowerMill), TopSolid (TopSolid), Cylindrical grinding (Rundschleifen), CNC grinding (CNC-Schleifen), CNC drilling (CNC-Bohren), 3D CAD systems (3D-CAD-Systeme), Laser cutting (Laserstrahlschneiden), CAM - Computer-aided manufacturing (CAM - Computer-aided manufacturing), Machining shaping (Spanende Formgebung), saws (Sägen), Files (Feilen), Turning (Drehen), Single part production (Einzelteiltrifftigung), Small series part production (Kleinserienteilfertigung), Milling technology (Frästechnik), Grinding technology (Schleiftechnik), CNC turning (CNC-Drehen))
 - Materials science (Werkstoff- und Materialkunde) (z. B. Heat treatments (Wärmebehandlungen))
- Knowledge of job-specific legal bases (Kenntnis berufsspezifischer Rechtsgrundlagen)
 - Job-specific standards and guidelines (Berufsspezifische Normen und Richtlinien) (z. B. Quality standards (Qualitätsnormen), Construction standards (Konstruktionsnormen))
- Mechanical engineering knowledge (Maschinenbaukenntnisse)
 - Drive technology (Antriebstechnik)
 - Machine elements (Maschinenelemente) (z. B. Gear manufacturing (Zahnradherstellung), Manufacture of machine elements (Herstellung von Maschinenelementen))
 - CAD systems mechanical engineering (CAD-Systeme Maschinenbau) (z. B. Tebis (Tebis), Creo (Creo), SolidWorks (SolidWorks), Siemens NX (Siemens NX))
- Measurement, control and regulation technology (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik)
 - Carrying out measurements and tests (Durchführung von Messungen und Tests)
 - Measurement technology (Messtechnik)
 - Control and regulation technology (Steuerungs- und Regelungstechnik) (z. B. Programming from Siemens Sinumerik (Programmierung von Siemens Sinumerik), Operation of Siemens Sinumerik (Bedienung von Siemens Sinumerik), Operation of Okuma CNC (Bedienung von Okuma CNC), Operation of Fanuc-CNC (Bedienung von Fanuc-CNC), Operation of Heidenhain CNC (Bedienung von Heidenhain CNC), 3D control systems (3D-Steuerungssysteme), Control Mazatrol (Steuerung Mazatrol), Controls (Steuerungen))
- Metalworking skills (Metallbearbeitungskenntnisse)
 - Sheet metal working (Blechbearbeitung)
 - Heat treatment of metals (Wärmebehandlung von Metallen)
 - Machining technology (Zerspanungstechnik) (z. B. Deburring (Entgraten), Thread cutting (Gewindeschneiden), Rubbing (Reiben))
- Surface treatment (Oberflächenbehandlung)

- Corrosion protection (Korrosionsschutz)
- Surface finishing (Oberflächenveredelung) (z. B. Polishing technique (Poliertechnik))
- Knowledge of programming languages (Programmiersprachen-Kenntnisse)
 - Procedural programming languages (Prozedurale Programmiersprachen) (z. B. G code (G-code))
- Quality management knowledge (Qualitätsmanagement-Kenntnisse)
 - Quality control (Qualitätskontrolle) (z. B. Documentation of the quality controls carried out (Dokumentation der durchgeführten Qualitätskontrollen))
 - Tolerance management (Toleranzmanagement)
 - Process management (Prozessmanagement) (z. B. Production optimization (Fertigungsoptimierung))
 - Technical quality control (Technische Qualitätskontrolle) (z. B. Measurement data evaluation (Messdatenauswertung))

General professional skills

(Überfachliche berufliche Kompetenzen)

- Willingness to work shifts (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- accuracy (Genauigkeit)
- Craftsmanship (Handwerkliches Geschick)
- Spatial imagination (Räumliches Vorstellungsvermögen)
- Independent way of working (Selbstständige Arbeitsweise)
- Technical understanding (Technisches Verständnis)

Digital skills according to DigComp

(Digitale Kompetenzen nach DigComp)

1 Basic	2 Independent	3 Advanced	4 Highly specialized

Description: ZerspanungstechnikerInnen sind in der Lage, komplexe berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen und selbstständig zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.

Detailed information on the digital skills

(Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen)

Area of competence	Skill level(s) from ... to ...								Description
0 - Basics, access and digital understanding	1	2	3	4	5	6	7	8	ZerspanungstechnikerInnen können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. 3D-Laserscanning, CAD-Konstruktion, CAD/CAM-Fertigung, Apps für die Überwachung der Produktionsprozesse, Maschinendatenreferenzierung) auch in komplexen und neuen Arbeitssituationen selbstständig und sicher bedienen und anwenden sowie unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen.

Area of competence	Skill level(s) from ... to ...								Description
1 - Handling information and data	1 2	3 4	5 6	7 8					ZerspanungstechnikerInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und auch in neuen Arbeitssituation anwenden.
2 - Communication, interaction and collaboration	1 2 3 4		5 6	7 8					ZerspanungstechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.
3 - Creation, production and publication	1 2 3 4		5 6	7 8					ZerspanungstechnikerInnen müssen digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einarbeiten können.
4 - Security and sustainable use of resources	1 2 3 4		5 6	7 8					ZerspanungstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können bzw. in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung der Regeln sorgen. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten können.
5 - Problem solving, innovation and continued learning	1 2 3 4		5 6	7 8					ZerspanungstechnikerInnen müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und zumindest alltägliche Probleme selbstständig lösen können. Sie arbeiten im Team an digitalen Lösungen für berufsbezifische Fragenstellungen und Anwendungen. Sie erkennen eigene digitale Kompetenzlücken und können Schritte zu deren Behebung setzen.

Training, certificates, further education (Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung)

Typical qualification levels (Typische Qualifikationsniveaus)

- Job with apprenticeship training (Beruf mit Lehrausbildung)
- Job with medium-level vocational school and technical training (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung)
- Job with higher vocational school and technical training (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung)

Apprenticeship (Ausbildung)

Lehre NQR^{IV}

- Metal technician, machining technology as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))

BMS - Berufsbildende mittlere Schule [NQR^W](#)

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

BHS - Berufsbildende höhere Schule [NQR^V](#)

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Certificates and qualifications (Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse)

- Training in the field of electronic production systems (Ausbildungen im Bereich elektronischer Produktionsanlagen)
 - CAM training (CAM-Ausbildung)
 - CNC Manufacturing Technologist Diploma (Diplom CNC-Fertigungstechnologe, CNC Fertigungstechnologin)

Further education**(Weiterbildung)****Fachliche Weiterbildung Vertiefung**

- AutoCAD
- Bau von Zerspanungswerkzeugen
- CNC - Computerized Numerical Control
- Fluidtechnik
- Proportionaltechnik
- Prozessleitsysteme
- Robotik

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven

- Werkmeisterprüfung für Mechatronik
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Ausbildung zum/zur Betriebs- und ProduktionsleiterIn
- Hochschulstudien - Material- und Werkstoffwissenschaften

Bereichsübergreifende Weiterbildung

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Fachenglisch
- Technische Qualitätskontrolle

Weiterbildungsveranstalter

- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Personenzertifizierungsstellen
- Schulungszentrum Fohnsdorf 
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Fachhochschulen

Knowledge of German according to CEFR**(Deutschkenntnisse nach GERS)**

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen vor allem mündliche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen sicher verstehen und ausführen können.

Auch im Team mit Kolleginnen und Kollegen kommunizieren sie vor allem mündlich, müssen aber auch schriftliche Anleitungen, Pläne etc. lesen und verstehen. Kontakt zu Kundinnen und Kunden spielt in diesem Beruf nur eine untergeordnete Rolle.

Further professional information

(Weitere Berufsinfos)

Self-employment

(Selbstständigkeit)

Reglementiertes Gewerbe:

- Metalltechnik für Metall- und Maschinenbau; Metalltechnik für Schmiede und Fahrzeugbau; Metalltechnik für Land- und Baumaschinen (verbundenes Handwerk)

Work environment

(Arbeitsumfeld)

- Working in distress (Arbeiten in Zwangslagen)
- Shift work (Schichtarbeit)
- Pollution load (Schmutzbelastung)
- Constant standing (Ständiges Stehen)
- Dust pollution (Staubbelastung)

Occupational specializations

(Berufsspezialisierungen)

* Metal technology specializing in machining (*Metal technology specialising in machining)

Cutting technician for turning technology (ZerspanungstechnikerIn für Drehtechnik)

CNC operator (CNC-BedienerIn)

CNC drilling technician (CNC-BohrtechnikerIn)

CNC wire EDM (CNC-DrahterodiererIn)

CNC-Skilled worker (CNC-FacharbeiterIn)

CNC Milling machine (CNC-FräserIn)

CNC machine operator (CNC-MaschinenbedienerIn)

CNC programmer (CNC-ProgrammiererIn)

CNC cutter (CNC-SchneiderIn)

CNC technician (CNC-TechnikerIn)

CNC machinist (CNC-ZerspanerIn)

CNC machining technician (CNC-ZerspanungstechnikerIn)

Metal cutter (MetallfräserIn)

Cutting technician for milling technology (ZerspanungstechnikerIn für Frästechnik)

Spring grinder (FederschleiferIn)

Surface grinder (FlachsleiferIn)

Gold grinder (GoldschleiferIn)

Cylindrical grinder (RundschleiferIn)

Cutting technician for grinding technology (ZerspanungstechnikerIn für Schleiftechnik)

Hobler in mechanical metal processing (HoblerIn in der maschinellen Metallverarbeitung)

Honer (HonerIn)

Lapper (LäpperIn)

Wire EDM (DrahterodiererIn)
Eroding worker (ErodiererIn)
Die-sinking EDM (SenkerodiererIn)

Crankshaft grinder (KurbelwellenschleiferIn)

MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik)
metal technician - machining technology and automation technology (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Automatisierungstechnik)
metal technician - cutting technology and construction technology (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Konstruktionstechnik)
metal technician - machining technology and process and production technology (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Prozess- und Fertigungstechnik)
metal technician - Cutting technology and tool making technology (MetalltechnikerIn - Zerspanungstechnik und Werkzeugbautechnik)

Related professions

(Verwandte Berufe)

- Metalworking assistant (m / f) (Hilfskraft im Metallgewerbe (m/w))
- Vehicle body construction technician (KarosseriebautechnikerIn)
- Mechanical engineer (MaschinenbautechnikerIn)
- Machine operator (MaschinenbedienerIn)
- Machine setter (MaschineneinrichterIn)
- Metalworker (MetallbearbeiterIn)
- Metal technician for welding technology (MetalltechnikerIn für Schweißtechnik)
- Locksmith in the construction sector (SchlosserIn im Baubereich)
- Forging technician (SchmiedetechnikerIn)
- Tool making technician (WerkzeugbautechnikerIn)

Allocation to BIS occupational areas and upper groups

(Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen)

Mechanical engineering, automotive, metal (Maschinenbau, Kfz, Metall)

- Metal working and metal processing (Metallbe- und -verarbeitung)
- **Machine installation and machine optimization (Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung)**

Allocation to AMS occupational classification (six-digit)

(Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller))

- 202111 CNC skilled worker (CNC-Facharbeiter/in)
- 202112 Cutting Technician (Zerspanungstechniker/in)
- 202114 Metal technician - machining technology (Metalltechniker/in - Zerspanungstechnik)
- 202182 Metal technician - machining technology (Metalltechniker/in - Zerspanungstechnik)
- 204201 Milling cutter (metalworking) (Fräser/in (Metallbearbeitung))
- 204203 CNC router (CNC-Fräser/in)
- 204301 Hobler (metalworking) (Hobler/in (Metallbearbeitung))
- 204501 Spring grinder (Federschleifer/in)
- 204502 Surface grinder (Flachschleifer/in)
- 204503 Gold cutter (Goldschleifer/in)
- 204504 Honer (Honer/in)
- 204505 Crankshaft grinder (Kurbelwellenschleifer/in)
- 204507 Cylindrical grinder (Rundschleifer/in)

Information in the vocational lexicon**(Informationen im Berufslexikon)**

- MaschinenbedienerIn (Schule)
- MetalltechnikerIn - Hauptmodul Zerspanungstechnik (Lehre)
- ZerspanungstechnikerIn (Schule)

Information in the training compass**(Informationen im Ausbildungskompass)**

- Cutting technician (ZerspanungstechnikerIn)

 powered by **Google Translate**

The text was automatically translated from German. The German terms are shown in brackets.

THIS SERVICE MAY INCLUDE TRANSLATIONS PROVIDED BY GOOGLE. GOOGLE DISCLAIMS ANY LIABILITY WITH RESPECT TO TRANSLATIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY LIABILITY FOR ACCURACY, RELIABILITY AND ANY IMPLIED LIABILITY FOR MARKET EFFICIENCY AND DISCLAIMER.

Der Text wurde automatisiert aus dem Deutschen übersetzt. Die deutschen Begriffe werden in Klammern angezeigt.

DIESER DIENST KANN ÜBERSETZUNGEN ENTHALTEN, DIE VON GOOGLE BEREITGESTELLT WERDEN. GOOGLE SCHLIEßT IN BEZUG AUF DIE ÜBERSETZUNGEN JEGLICHE HAFTUNG AUS, SEI SIE AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIEßLICH JEGLICHER HAFTUNG FÜR DIE GENAUIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND JEGLICHE STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND NICHTVERLETZUNG FREMDER RECHTE.

This job profile was updated on 21. November 2025 . (Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.)