

## Process engineer (VerfahrenstechnikerIn)

Im BIS anzeigen



### Main activities (Haupttätigkeiten)

Process engineers control and optimize the production process in industrial plants that deal with the chemical and physical change of substances. You will work in the planning and construction of plants, monitor and control automated production, e. B. in the field of cereal production, petroleum extraction and waste disposal. In addition, they control and assess production processes and develop them further in order to increase their quality, efficiency, safety, environmental compatibility or profitability. They use scientific methods in research and development.

VerfahrenstechnikerInnen kontrollieren und optimieren den Produktionsablauf in Industrieanlagen, die sich mit der chemischen und physikalischen Veränderung von Stoffen beschäftigen. Sie arbeiten bei der Planung und dem Bau von Anlagen mit, überwachen und steuern die automatisierte Produktion, z. B. im Bereich Getreidemittelherstellung, Erdölgewinnung und Abfallentsorgung. Zudem kontrollieren und beurteilen sie Fertigungsabläufe und entwickeln diese weiter, um deren Qualität, Effizienz, Sicherheit, Umweltverträglichkeit oder Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

In der Forschung und Entwicklung wenden sie wissenschaftliche Methoden an.

### Income (Einkommen)

Process engineer earn from 2.660 to 4.350 euros gross per month (VerfahrenstechnikerInnen verdienen ab 2.660 bis 4.350 Euro brutto pro Monat).

Depending on the level of qualification, the starting salary can also be higher (Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen):

- Job with higher vocational school and technical training : 2.660 to 3.400 euros gross (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.660 bis 3.400 Euro brutto)
- Job in academia : 3.340 to 4.350 euros gross (Akademischer Beruf: 3.340 bis 4.350 Euro brutto)

### Employment opportunities (Beschäftigungsmöglichkeiten)

Employment opportunities exist in companies in the food production, biotechnology, chemical and pharmaceutical industries as well as plastics production, environmental technology, waste management, building materials production, mechanical engineering and many other industries. Further possibilities exist in research and development companies.

Beschäftigungsmöglichkeiten bestehen in Betrieben der Lebensmittelherstellung, Biotechnologie, Chemie- und Pharmaindustrie sowie Kunststoffherzeugung, Umwelttechnik, Abfallwirtschaft, Baustoffherzeugung, Maschinenbau und vielen weiteren Branchen. Weitere Möglichkeiten bestehen in Forschungs- und Entwicklungsbetrieben.

### Current vacancies (Aktuelle Stellenangebote)

.... in the AMS online job placement service (eJob-Room): (.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): ) **43** ➡ to the AMS eJob Room ( zum AMS-eJob-Room)

### Professional skills requested in advertisements (In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen)

- Chemical engineering (Chemische Verfahrenstechnik)

- Carrying out measurements and tests (Durchführung von Messungen und Tests)
- Electrical engineering and information technology (Elektrotechnik und Informationstechnik)
- GMP reporting (GMP-Berichtswesen)
- Food cleaning procedures (Lebensmittel-Reinigungsverfahren)
- Food technology (Lebensmitteltechnologie)
- Mechanical engineering knowledge (Maschinenbaukenntnisse)
- Production control (Produktionssteuerung)
- Product optimization (Produktoptimierung)
- Project management skills (Projektmanagement-Kenntnisse)
- Process control technology (Prozessleittechnik)
- Process optimization (Prozessoptimierung)
- Technical quality control (Technische Qualitätskontrolle)
- Procedural risk analysis (Verfahrenstechnische Risikoanalysen)
- White biotechnology (Weiße Biotechnologie)

### **Further professional skills** **(Weitere berufliche Kompetenzen)**

#### **Basic professional skills** **(Berufliche Basiskompetenzen)**

- Plant construction (Anlagenbau)
- Production planning (Produktionsplanung)
- Process engineering knowledge (Verfahrenstechnik-Kenntnisse)

#### **Technical professional skills** **(Fachliche berufliche Kompetenzen)**

- Working with devices, machines and systems (Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen)
  - Commissioning of machines and systems (Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen)
  - Pneumatic control systems (Pneumatische Steuerungssysteme) (z. B. Maintenance of pneumatic control systems (Wartung von pneumatischen Steuerungssystemen))
  - Working with electronically controlled production systems (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen) (z. B. Operation of painting robots (Bedienung von Lackierrobotern))
- Working with plans, sketches and models (Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen)
  - Work with plans (Arbeit mit Plänen) (z. B. Working with flow charts (Arbeit mit Fließschemas))
- Automation technology (Automatisierungstechnik)
  - Production automation (Produktionsautomatisierung) (z. B. Machine data acquisition (Maschinendatenerfassung))
- Building planning knowledge (Bauplanungskenntnisse)
  - CAD systems architecture, spatial planning and construction (CAD-Systeme Architektur, Raumplanung und Bauwesen) (z. B. Bentley MicroStation (Bentley MicroStation))
- Cross-departmental material handling and processing knowledge (Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungkenntnisse)
  - Fiber composite technology (Faserverbundtechnologie)
  - Manufacturing technology (Fertigungstechnik) (z. B. Subtractive manufacturing techniques (Subtraktive Fertigungstechniken), Additive manufacturing techniques (Additive Fertigungstechniken))
- Business application software knowledge (Betriebswirtschaftliche Anwendungssoftware-Kenntnisse)
  - Cross-industry business software (Branchenübergreifende Unternehmenssoftware) (z. B. Production data acquisition systems (Betriebsdatenerfassungssysteme))
- Business knowledge (Betriebswirtschaftskenntnisse)
  - Production economy (Produktionswirtschaft) (z. B. Material flow planning (Materialflussplanung), Production planning (Produktionsplanung), Production control (Produktionssteuerung))

- Knowledge of biotechnology (Biotechnologie-Kenntnisse)
  - Food technology (Lebensmitteltechnologie) (z. B. Food cleaning procedures (Lebensmittel-Reinigungsverfahren))
  - White biotechnology (Weiße Biotechnologie)
- Knowledge of chemistry (Chemiekenntnisse)
  - Detergent chemistry (Reinigungsmittelchemie) (z. B. Cleaning agent production (Reinigungsmittelherstellung))
- Knowledge of electrical power engineering (Elektrische Energietechnikenkenntnisse)
  - Electric drive technology (Elektrische Antriebstechnik)
- Knowledge of scientific working methods (Kenntnis wissenschaftlicher Arbeitsmethoden)
- Plastics manufacturing skills (Kunststoffherstellungskenntnisse)
  - Plastics technology (Kunststofftechnik) (z. B. Bioplastics technology (Biokunststofftechnik))
- Plastics processing skills (Kunststoffverarbeitungskenntnisse)
  - plastic molding (Kunststoffformgebung) (z. B. Compounding (Compoundierung))
- Laboratory method knowledge (Labormethodenkenntnisse)
  - Chemical and biochemical laboratory methods (Chemische und biochemische Labormethoden)
  - Conducting material tests (Durchführung von Materialprüfungen)
  - Laboratory technology (Labortechnik)
  - Physical working procedures (Physikalische Arbeitsverfahren)
  - Chemical laboratory methods (Chemische Labormethoden) (z. B. Carrying out chemical investigations (Durchführung von chemischen Untersuchungen), Chemical investigation and measurement procedures (Chemische Untersuchungs- und Messverfahren), Water sample analysis (Wasserprobenanalyse), Pyrolysis (Pyrolyse), Chemical analysis methods (Chemische Analyseverfahren), Centrifugation (Zentrifugation))
- Mechanical engineering knowledge (Maschinenbaukenntnisse)
  - Plant construction (Anlagenbau) (z. B. Installation of machine protection systems (Installation von Maschinenschutzsystemen), Industrial plant construction (Industrieanlagenbau))
  - Fluid technology (Fluidtechnik) (z. B. Pneumatic technology (Pneumatiktechnik), Proportional technique (Proportionaltechnik), Hydraulic technology (Hydrauliktechnik))
  - Machine test (Maschinenprüfung)
  - CAD systems mechanical engineering (CAD-Systeme Maschinenbau) (z. B. Solid Edge (Solid Edge), Siemens NX (Siemens NX))
- Measurement, control and regulation technology (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik)
  - Control and regulation technology (Steuerungs- und Regelungstechnik) (z. B. Process measurement technology (Prozessmesstechnik))
- Project management skills (Projektmanagement-Kenntnisse)
- Quality management knowledge (Qualitätsmanagement-Kenntnisse)
  - Product control (Produktkontrolle)
  - Process management (Prozessmanagement)
  - Technical quality control (Technische Qualitätskontrolle)
  - Quality Assurance (Qualitätssicherung) (z. B. Quality assurance in the chemical industry (Qualitätssicherung in der Chemiebranche))
- legal knowledge (Rechtskenntnisse)
  - Environmental Law (Umweltrecht) (z. B. Waste Management Law (Abfallwirtschaftsrecht))
- Knowledge of statistics (Statistikkenntnisse)
  - Statistics production (Statistikerstellung)
  - Statistics programs (Statistikprogramme)
- Environmental technology knowledge (Umwelttechnikenkenntnisse)
  - Corporate environmental protection (Betrieblicher Umweltschutz)
- Process engineering knowledge (Verfahrenstechnik-Kenntnisse)
  - Clean room technology (Reinraumtechnik)

- Process engineering design of plants (Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen) (z. B. Scale-up (Scale-Up))
- Procedural processes (Verfahrenstechnische Prozesse) (z. B. Simulation of procedural processes (Simulation von verfahrenstechnischen Prozessen), Planning of procedural processes (Planung von verfahrenstechnischen Prozessen), Optimization of procedural processes (Optimierung von verfahrenstechnischen Prozessen), Analysis of procedural processes (Analyse von verfahrenstechnischen Prozessen), Implementation of procedural processes (Implementierung von verfahrenstechnischen Prozessen), Development of procedural processes (Entwicklung von verfahrenstechnischen Prozessen), Creation of procedural process designs (Erstellung von verfahrenstechnischen Prozess-Designs))
- Mechanical process engineering (Mechanische Verfahrenstechnik) (z. B. Production of masterbatch (Herstellung von Masterbatch))
- Chemical engineering (Chemische Verfahrenstechnik) (z. B. Particle Technology (Partikeltechnologie), Drying method (Trocknungsverfahren))
- Surveying knowledge (Vermessungstechnik-Kenntnisse)
  - Surveying equipment (Vermessungsgeräte) (z. B. Laser measurement technology (Lasermesstechnik))
- Scientific expertise Natural sciences (Wissenschaftliches Fachwissen Naturwissenschaften)
  - Nanotechnology (Nanotechnologie)
  - Pharmacy (Pharmazie) (z. B. Biopharmaceutical (Biopharmazie), Pharmaceutical Biology (Pharmazeutische Biologie), Pharmaceutical Chemistry (Pharmazeutische Chemie), Pharmaceutical Technology (Pharmazeutische Technologie))
  - Physics (Physik) (z. B. Multi-body simulation (Mehrkörpersimulation))
- Scientific knowledge, technology and formal sciences (Wissenschaftliches Fachwissen Technik und Formalwissenschaften)
  - Engineering (Ingenieurwissenschaften) (z. B. Flux 2D / 3D (Flux 2D/3D), Flow simulation software (Strömungssimulationssoftware), Process simulation software (Prozesssimulationssoftware), Aspen Plus (Aspen Plus), KBC Petrosim (KBC Petrosim), Technical chemistry (Technische Chemie), Detail engineering (Detail Engineering), Technical physics (Technische Physik), KISSsys (KISSsys), Aspen HYSYS (Aspen HYSYS))

### General professional skills

#### (Überfachliche berufliche Kompetenzen)

- Analytical skills (Analytische Fähigkeiten)
- Willingness to learn (Lernbereitschaft)

### Digital skills according to DigComp

#### (Digitale Kompetenzen nach DigComp)

1 Basic		2 Independent		3 Advanced		4 Highly specialized	
<b>Description:</b> VerfahrenstechnikerInnen sind in der Lage große Datenmengen in unterschiedlichen und immer wieder neuen Zusammenhängen zu ermitteln, zu analysieren und zu bewerten. Sie nutzen berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation routiniert und können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Sie sind in der Lage, selbstständig digitale Inhalte zu erstellen und zu bearbeiten sowie Fehler zu beheben. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften, können diese einhalten und sorgen in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung dieser Regeln.							

**Detailed information on the digital skills**  
(Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen)

Area of competence	Skill level(s) from ... to ...								Description
0 - Basics, access and digital understanding	1	2	3	4	5	6	7	8	VerfahrenstechnikerInnen haben ein ausgeprägtes und umfassendes Verständnis für komplexe Zusammenhänge der Digitalisierung. Sie müssen sowohl allgemeine als auch berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Apps für Überwachung der Produktionsprozesse, Digitales Dokumentenmanagement, Echtzeitdatensysteme, Embedded Systems, Industrieroboter, Maschinendatenerfassung) und Geräte selbstständig und sicher auf hohem Niveau anwenden können sowie auch komplexe und unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen können.
1 - Handling information and data	1	2	3	4	5	6	7	8	Der Umgang mit großen Daten- und Informationsmengen (Big Data) ist für VerfahrenstechnikerInnen selbstverständlich. Sie müssen umfassende Daten und Informationen recherchieren, vergleichen, beurteilen und bewerten können, aus den gewonnenen Daten selbstständig Konzepte und Empfehlungen ableiten und in ihrer Arbeit umsetzen.
2 - Communication, interaction and collaboration	1	2	3	4	5	6	7	8	VerfahrenstechnikerInnen verwenden komplexe digitale Anwendungen zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation auf fortgeschrittenem Niveau und unterstützen andere beim Einsatz solcher Tools.
3 - Creation, production and publication	1	2	3	4	5	6	7	8	VerfahrenstechnikerInnen müssen umfangreiche digitale Informationen und Daten routiniert und selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Security and sustainable use of resources	1	2	3	4	5	6	7	8	VerfahrenstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen, eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können sowie Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten.
5 - Problem solving, innovation and continued learning	1	2	3	4	5	6	7	8	VerfahrenstechnikerInnen entwickeln selbstständig und im Team digitale Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung, entwickeln neue Lösungen und Anwendungen auch für schlecht definierte Problemstellungen und entwickeln Anwendungen weiter.

## Training, certificates, further education (Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung)

### Typical qualification levels

#### (Typische Qualifikationsniveaus)

- Job with higher vocational school and technical training (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung)
- Job in academia (Akademischer Beruf)

### Apprenticeship

#### (Ausbildung)

#### BHS - Berufsbildende höhere Schule [nqr<sup>v</sup>](#)

- Biotechnik, Medizintechnik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

#### Hochschulstudien [nqr<sup>vii</sup>](#) [nqr<sup>viii</sup>](#)

- Naturwissenschaften
  - Chemie
- Technik, Ingenieurwesen
  - Biotechnologie
  - Maschinen- und Anlagenbau
  - Material- und Werkstoffwissenschaften
  - Umwelttechnik
  - Verfahrenstechnik

### Further education

#### (Weiterbildung)

#### Fachliche Weiterbildung Vertiefung

- Betriebswirtschaft
- CAD-Programme
- Computer Aided Engineering
- Fluidtechnik
- Innovationsmanagement
- Nanotechnik
- Produktionssimulation
- Produktoptimierung
- Reinraumtechnik
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Umwelttechnik

#### Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven

- Befähigungsprüfung für das reglementierte Gewerbe Elektrotechnik [nqr<sup>vi</sup>](#)
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Ziviltechniker-Prüfung
- Hochschulstudien - Automatisierungstechnik
- Hochschulstudien - Maschinen- und Anlagenbau
- Hochschulstudien - Mechatronik
- Hochschulstudien - Verfahrenstechnik
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Fachspezifische Universitäts- und Fachhochschullehrgänge

#### Bereichsübergreifende Weiterbildung

- Datensicherheitskonzepte

- Gesprächstechniken
- Projektmanagement
- Prozessoptimierung
- Qualitätsmanagement
- Zeitmanagement

### **Weiterbildungsveranstalter**

- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Fachverband Ingenieurbüros Österreich
- Fachmesse- und Tagungsveranstalter
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- Fachhochschulen
- Universitäten

### **Knowledge of German according to CEFR**

#### **(Deutschkenntnisse nach GERS)**

B2 Gute bis C1 Sehr gute Deutschkenntnisse

Das Qualifikationsniveau und Tätigkeitsspektrum von VerfahrenstechnikerInnen kann sehr unterschiedlich sein, entsprechend breit sind auch die möglichen Sprachanforderungen gestreut. Sie müssen umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Sind sie verstärkt mit planerischen und qualitätssichernden Tätigkeiten betraut oder mit Projektmanagementaufgaben ist oft auch ein sehr gutes Sprachniveau erforderlich.

### **Further professional information**

#### **(Weitere Berufsinfos)**

#### **Self-employment**

##### **(Selbstständigkeit)**

Freier Beruf:

- IngenieurkonsulentIn
- Patentanwalt/-anwältin

Reglementiertes Gewerbe:

- Ingenieurbüros (Beratende IngenieurInnen)

#### **Work environment**

##### **(Arbeitsumfeld)**

- Regular business trips (Regelmäßige Dienstreisen)

#### **Occupational specializations**

##### **(Berufsspezialisierungen)**

Metal process technician (MetallverfahrenstechnikerIn)

Process systems engineer ( m / f ) (Process Systems Engineer (m/w))

Environmental and process engineer (Umwelt- und VerfahrenstechnikerIn)

Process consultant for low-waste and low-emission production technology (VerfahrensberaterIn für abfall- und schadstoffarme Fertigungstechnik)

Process engineer in plant construction (VerfahrenstechnikerIn im Anlagenbau)

Process engineer in the field of bioplastics technology (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Biokunststofftechnik)

Process technician in the field of biopharmaceuticals (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Biopharmazie)

Process engineer in the field of biotechnology (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Biotechnologie)

Process engineer in the energy technology sector (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Energietechnik)  
Process engineer in the field of metallurgy (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Metallurgie)  
Process engineer in the field of environmental technology (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Umwelttechnik)  
Process technician in automation technology (VerfahrenstechnikerIn in der Automatisierungstechnik)  
Process engineering rln in precision optics (VerfahrenstechnikerIn in der Feinoptik)  
Process technician in food technology (VerfahrenstechnikerIn in der Lebensmitteltechnologie)

Paper technology engineer (PapiertechnikingenieurIn)  
Process engineer in the field of paper and pulp technology (VerfahrenstechnikerIn im Bereich Papier- und Zellstofftechnik)  
Pulp technician (ZellstofftechnikerIn)

Project technician for process production (ProjekttechnikerIn für verfahrenstechnische Produktion)

Engineering Consultant for High Tech Manufacturing (IngenieurkonsulentIn für High Tech Manufacturing)  
Engineering consultant for environmental, process and bioengineering (IngenieurkonsulentIn für Umwelt-, Verfahrens- und Biotechnik)  
Engineering consultant for process and environmental engineering (IngenieurkonsulentIn für Verfahrens- und Umwelttechnik)  
Consultant Engineer for Process Technology (IngenieurkonsulentIn für Verfahrenstechnik)  
Engineering consultant for process engineering - apparatus, plant and process engineering (IngenieurkonsulentIn für Verfahrenstechnik - Apparate-, Anlagen- und Prozesstechnik)  
Consultant engineer for process engineering - chemical engineering (IngenieurkonsulentIn für Verfahrenstechnik - Chemieingenieurwesen)

Commissioning Technician in Process Engineering (InbetriebnahmetechnikerIn in der Verfahrenstechnik)

Project manager in the process engineering sector (ProjektleiterIn im Bereich Verfahrenstechnik)

Process developer for plastics production (ProzessentwicklerIn für Kunststofffertigung)

Skilled worker in the cleanroom (FacharbeiterIn im Cleanroom)

Bioprocess engineer (BioverfahrenstechnikerIn)

### **Related professions (Verwandte Berufe)**

- Sewage and waste management technician (Abwasser- und AbfallwirtschaftstechnikerIn)
- Automation technician (AutomatisierungstechnikerIn)
- Operations technician (BetriebstechnikerIn)
- Biotechnologist (Biotechnologe/-technologin)
- Chemical process engineer (ChemieverfahrenstechnikerIn)
- Disposal and recycling technician (Entsorgungs- und RecyclingtechnikerIn)
- Research and development technician (Forschungs- und EntwicklungstechnikerIn)
- Production and process engineer (Produktions- und ProzessingenieurIn)
- Production and process technician (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
- Project technician (ProjekttechnikerIn)
- Environmental technician (UmwelttechnikerIn)
- Materials technician (WerkstofftechnikerIn)

**Allocation to BIS occupational areas and upper groups****(Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen)**

Chemistry, biotechnology, food, plastics (Chemie, Biotechnologie, Lebensmittel, Kunststoffe)

- Biotechnology, chemistry, plastics production (Biotechnologie, Chemie, Kunststoffproduktion)

Science, education, research and development (Wissenschaft, Bildung, Forschung und Entwicklung)

- Research and development (Forschung und Entwicklung)





**Mechanical engineering, automotive, metal (Maschinenbau, Kfz, Metall)**

- Machine installation and machine optimization (Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung)


**Allocation to AMS occupational classification (six-digit)****(Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller))**

- 649113 Process engineer (DI) (Verfahrenstechniker/in (DI))
- 649511 Process engineer (Ing) (Verfahrenstechniker/in (Ing))
- 649811 Process engineer (Verfahrenstechniker/in)

**Information in the vocational lexicon****(Informationen im Berufslexikon)**

-  Energie-VerfahrenstechnikerIn (Uni/FH/PH)
-  VerfahrenstechnikerIn (Schule)
-  VerfahrenstechnikerIn (Uni/FH/PH)
-  VerfahrenstechnikerIn - Papier- und Zellstofftechnik (Uni/FH/PH)

**Information in the training compass****(Informationen im Ausbildungskompass)**

-  Process engineer (VerfahrenstechnikerIn)



The text was automatically translated from German. The German terms are shown in brackets.

THIS SERVICE MAY INCLUDE TRANSLATIONS PROVIDED BY GOOGLE. GOOGLE DISCLAIMS ANY LIABILITY WITH RESPECT TO TRANSLATIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY LIABILITY FOR ACCURACY, RELIABILITY AND ANY IMPLIED LIABILITY FOR MARKET EFFICIENCY AND DISCLAIMER.

Der Text wurde automatisiert aus dem Deutschen übersetzt. Die deutschen Begriffe werden in Klammern angezeigt.

DIESER DIENST KANN ÜBERSETZUNGEN ENTHALTEN, DIE VON GOOGLE BEREITGESTELLT WERDEN. GOOGLE SCHLIEßT IN BEZUG AUF DIE ÜBERSETZUNGEN JEDLICHE HAFTUNG AUS, SEI SIE AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIEßLICH JEDLICHER HAFTUNG FÜR DIE GENAUIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND JEDLICHE STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND NICHTVERLETZUNG FREMDER RECHTE.

This job profile was updated on 13. November 2025 . (Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 13. November 2025.)