

Produktions- und ProzesstechnikerIn

Im BIS anzeigen




Haupttätigkeiten

Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker bedienen und überwachen die Produktionsanlagen und Fertigungsmaschinen eines Betriebs, beaufsichtigen die Arbeitsabläufe und beseitigen Störungen. Sie sind für die Produktions- und Montageplanung zuständig. Für den Produktionsprozess legen sie die Arbeitsschritte, die Arbeitsmittel und die Arbeitsmethoden fest, planen den Einsatz der Werkzeuge und Vorrichtungen von Produktionsmaschinen und wählen die benötigten Materialien aus. Im Rahmen der betrieblichen Logistik kümmern sie sich um Material- und Warenflüsse, die Beschaffung und Überprüfung von erforderlichen Materialien und die Lagerhaltung. Ebenso programmieren sie computergesteuerte Anlagen sowie Steuerungs- und Regelungseinrichtungen.

Beschäftigungsmöglichkeiten

Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker arbeiten in Produktionsbetrieben unterschiedlichster Branchen, z. B. Holz-, Automobil-, Pharma-, Elektro- und Lebensmittelindustrie.

Aktuelle Stellenangebote

.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **285**  zum AMS-eJob-Room

In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen

- Arbeitsvorbereitung
- AutoCAD
- CNC-Fertigungsverfahren
- Elektronikkenntnisse
- FMEA
- Holzverarbeitungskennnisse
- Maschinenbaukenntnisse
- PPS
- Produktionslogistik
- Produktionsplanung
- Produktionssteuerung
- Projektmanagement-Kenntnisse
- Qualitätskontrolle
- Schichtarbeit
- Serienfertigung

Weitere berufliche Kompetenzen

Berufliche Basiskompetenzen

- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Arbeitsvorbereitung
- Produktionssteuerung

Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
 - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Bedienung von NC-Maschinen, Programmierung von NC-Maschinen, Wartung von Produktionsanlagen, Digitales Wartungsmanagement, Rüsten von Produktionsanlagen)
 - Inspektion von Maschinen und Anlagen

- Abfüllmaschinen (z. B. Bedienung von Abfüllmaschinen)
- Abpackmaschinen (z. B. Bedienung von Abpackmaschinen)
- Kunststoffverarbeitungsanlagen (z. B. Bedienung von Kunststoffverarbeitungsanlagen)
- Mess- und Testgeräte (z. B. Bedienung von Mess- und Testgeräten)
- Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen, Erstellung von Wartungsplänen, Erstellung von Wartungsunterlagen)
- Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Stillstandsvorbereitung und -durchführung, Optimierung von Maschinen und Anlagen)
- Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen
 - Arbeit mit Plänen
- Automatisierungstechnik
 - Handhabungstechnik
 - Produktionsautomatisierung (z. B. Maschinendatenerfassung)
 - Robotik (z. B. Inbetriebnahme von Robotern, Störungsbehebung bei Robotern, Wartung von Robotern)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
 - Fertigungstechnik (z. B. CIM - Computer-integrated manufacturing, CAM - Computer-aided manufacturing, Fügetechnik, Subtraktive Fertigungstechniken, Additive Fertigungstechniken)
 - Händische Werkstoffbearbeitung
 - Maschinelle Werkstoffbearbeitung
 - Werkstoff- und Materialkunde
- Betriebswirtschaftliche Anwendungssoftware-Kenntnisse
 - Branchenübergreifende Unternehmenssoftware (z. B. Sensorbasierte Elektroniksysteme, Instandhaltungssoftware, PPS, Betriebsdatenerfassungssysteme, Qualitätsmanagement-Software)
- Betriebswirtschaftskenntnisse
 - Kapazitätsplanung
 - Produktionswirtschaft (z. B. Betriebsmitteleinsatzplanung, Fertigungs- und Materialflussplanung, Digitalisierung von Produktionsprozessen, Nachhaltige Produktion, Produktionsplanung, Produktionssteuerung, Arbeitsvorbereitung, Durchführung von Zeitstudien, Erstellung von Arbeitsplänen, Produktionsablaufplanung)
- Elektrische Energietechnikenkenntnisse
 - Elektrische Antriebstechnik (z. B. Bedienung elektronisch gesteuerter Antriebssysteme)
- Elektrotechnikenkenntnisse
 - Mechatronik
- Fremdsprachenkenntnisse
 - Englisch (z. B. Technisches Englisch)
- Labormethodenkenntnisse
 - Durchführung von Materialprüfungen
- Logistikkenntnisse
 - Lagerwirtschaft (z. B. Lagerhaltung)
 - Materialwirtschaft (z. B. Bedarfsplanung)
- Maschinenbaukenntnisse
 - Anlagenbau (z. B. Industrieanlagenbau)
- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
 - Durchführung von Messungen und Tests
 - Messtechnik (z. B. Sensorik, Industrielle Messtechnik, Messtechnik-Software)
 - Steuerungs- und Regelungstechnik (z. B. Prozessmesstechnik)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
 - Fehleranalyse
 - KVP - Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
 - Prozessmanagement (z. B. Fertigungsoptimierung, Prozessoptimierung)

- Technische Qualitätskontrolle (z. B. Analyse von Messdaten, FMEA)
- Toleranzmanagement
- Produktionsüberwachung (z. B. Dokumentation von Produktionsabläufen, Dokumentation von Produktionsdaten)
- Qualitätskontrolle (z. B. Kontrolle der Abläufe, Kamerabasierte Produktdiagnose)
- Qualitätsmanagement-Methoden (z. B. Predictive Maintenance)
- Verfahrenstechnik-Kenntnisse
 - Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen (z. B. Optimierung verfahrenstechnischer Anlagen)
 - Verfahrenstechnische Prozesse (z. B. Optimierung von verfahrenstechnischen Prozessen, Entwicklung von verfahrenstechnischen Prozessen, Durchführung von Inprozesskontrollen)

Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Analytische Fähigkeiten
- Einsatzbereitschaft
- Problemlösungsfähigkeit
- Prozessverständnis
- Technisches Verständnis
- Zielorientierung

Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend		2 Selbstständig		3 Fortgeschritten		4 Hoch spezialisiert	
<p>Beschreibung: Produktions- und ProzesstechnikerInnen sind in der Lage berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation routiniert zu nutzen. Sie können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Sie sind in der Lage, selbstständig digitale Inhalte zu erstellen und zu bearbeiten sowie Fehler zu beheben. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften, können diese einhalten und sorgen in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung dieser Regeln.</p>							

Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen sowohl allgemeine als auch berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Konstruktions- und Zeichenprogramme, CAD/CAM-Fertigung, integrierte Sensorik, Predictive Maintenance, Robotik) und Geräte selbstständig und sicher anwenden können sowie auch komplexe und unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen können.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfassende Daten und Informationen recherchieren, vergleichen, beurteilen und bewerten können, aus den gewonnenen Daten selbstständig Konzepte und Empfehlungen ableiten und in ihrer Arbeit umsetzen.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Remote Assistance) zur innerbetrieblichen Kommunikation und Zusammenarbeit kompetent und sicher anwenden können.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfangreiche digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen, eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können sowie Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen entwickeln selbstständig und im Team digitale Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung mit und entwickeln Anwendungen weiter.

Ausbildung, Weiterbildung, Qualifikation

Typische Qualifikationsniveaus

- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung
- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung

Ausbildung

Lehre **nQR**^v

- ChemieverfahrenstechnikerIn

- ElektrotechnikerIn, Hauptmodul Automatisierungs- und Prozessleittechnik (4 Hauptmodule)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktionssteuerung (2 Schwerpunkte)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktmessung (2 Schwerpunkte)
- KunststoffverfahrenstechnikerIn
- MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik (6 Hauptmodule)
- ProzesstechnikerIn
- TischlereitechnikerIn, Schwerpunkt Produktion (3 Schwerpunkte)

BMS - Berufsbildende mittlere Schule [nQR^{vi}](#)

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Weiterbildung

Fachliche Weiterbildung Vertiefung

- CAD - Computer-Aided Design
- Fertigungstechnik
- Kunststofftechnik
- Lagerlogistik
- Lean Management
- REFA-Grundausbildung 4.0
- Robotik
- Technische Qualitätskontrolle
- Werkstoff- und Materialkunde

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven

- LehrlingsausbilderInnenprüfung
- Meisterprüfung für das Handwerk Mechatroniker für Maschinen- und Fertigungstechnik [nQR^{vi}](#)
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Werkmeisterprüfung für Technische Chemie und Umwelttechnik

Bereichsübergreifende Weiterbildung

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Kostenrechnung
- Qualitätsnormen
- Risikobeurteilung in der Technik
- Technische Dokumentation

Weiterbildungsveranstalter

- Betriebsinterne Schulungen
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- BHS - Wirtschaftsingenieurwesen

Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse

- Ausbildung zum/zur IndustriearbeiterIn
- REFA-Ausbildungen
 - REFA-Grundausbildung 4.0
 - REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering
- Zertifikat FachkundigeR Funktionale Sicherheit für Prozesstechnik

Deutschkenntnisse nach GERS

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen auch umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Die Kommunikation mit Kundinnen und Kunden hat in diesem Beruf eine untergeordnete Bedeutung.

Weitere Berufsinfos

Einkommen

Produktions- und ProzesstechnikerInnen verdienen ab 1.740 Euro brutto pro Monat. Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:

- Beruf mit Lehrausbildung: 1.740 bis 2.870 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 1.740 bis 2.870 Euro brutto
- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung: 2.370 bis 2.870 Euro brutto

Berufsspezialisierungen

*Production technician

FertigungsmesstechnikerIn - Produktionssteuerung

FertigungsmesstechnikerIn - Produktmessung

CAM-AnwendungstechnikerIn

CAM-TechnikerIn

Factory Engineer (m/w)

FertigungstechnikerIn

FertigungstechnikerIn in der Produktionstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Additive Fertigung (Additive Manufacturing AM)

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Automatisierungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Digitale Fertigungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Elektromaschinenteknik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Robotik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und SPS-Technik

ArbeitsanleiterIn

ArbeitsvorbereiterIn

ProzessentwicklerIn für Füge- und Verbindungstechnik

ProzesstechnikerIn im Bereich Arbeitsorganisation

RationalisierungstechnikerIn

REFA-ArbeitstechnikerIn

REFA-Fachmann/-frau

REFA-OrganisationsassistentIn

REFA-SachbearbeiterIn

REFA-TechnikerIn
REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering
REFA-UmweltauditorIn
REFA-UmweltbetriebsprüferIn
TechnikerIn für Zeit- und Bewegungsstudien
TechnischeR AngestellteR im Bereich REFA
TerminetechnikerIn
ZeitstudientechnikerIn

LeiterIn der Abfüllung
SchichtleiterIn in der maschinellen Metallverarbeitung

LasertechnikerIn

ProzesstechnikerIn
ProzesstechnikerIn im Bereich Produktionstechnik

WerkstättenleiterIn

ProduktionsoptimierungstechnikerIn

FahrzeugmontageleiterIn
Manufacturing Engineer (m/w)
Production Operator (m/w)
Produktions- und InstandhaltungsmeisterIn
ProduktionsüberwachungstechnikerIn
ProjektierungstechnikerIn

ProzesstechnikerIn für Feinwerktechnik

ArbeitsvorbereiterIn in der Produktionstechnik
AuftragsmanagerIn in der Fertigungssteuerung

Verwandte Berufe

- AutomatisierungstechnikerIn
- BetriebstechnikerIn
- ChemieverfahrenstechnikerIn
- ElektromaschinentechnikerIn
- Glasproduktionsfachkraft (m/w)
- MaschineneinrichterIn
- MechatronikerIn
- MedizintechnikerIn
- Produktions- und ProzessingenieurIn
- QualitätssicherungstechnikerIn
- VerfahrenstechnikerIn
- WerkzeugbautechnikerIn

Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen

Elektrotechnik, Elektronik, Telekommunikation, IT

- Automatisierungs- und Anlagentechnik
- Industrielle Elektronik, Mikroelektronik, Messtechnik









Maschinenbau, Kfz, Metall

- **Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung**

Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)

- 208803 Schichtleiter/in (maschinelle Metallverarbeitung)
- 220816 Produktionstechniker/in
- 220828 Prozesstechniker/in
- 2208A5 Prozesstechniker/in
- 240538 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 2405A5 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 390131 Leiter/in der Abfüllung
- 620817 Fertigungstechniker/in
- 645801 Arbeitstechniker/in
- 645802 Arbeitsvorbereiter/in
- 649828 Werkstättenleiter/in
- 649834 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649835 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung
- 649880 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649881 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung

Informationen im Berufslexikon

-  [ArbeitsvorbereiterIn \(Schule\)](#)
-  [CAM-TechnikerIn \(Schule\)](#)
-  [FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktionssteuerung \(Lehre\)](#)
-  [FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktmessung \(Lehre\)](#)
-  [FertigungstechnikerIn \(Schule\)](#)
-  [ProduktionstechnikerIn \(Schule\)](#)
-  [ProzesstechnikerIn \(Lehre\)](#)
-  [REFA-TechnikerIn \(Kurz-/Spezialausbildung\)](#)

Informationen im Ausbildungskompass

-  [Produktions- und ProzesstechnikerIn](#)

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 18. April 2024.