

## Produktions- und ProzesstechnikerIn

[Im BIS anzeigen](#)



### Haupttätigkeiten

Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker bedienen und überwachen die Produktionsanlagen und Fertigungsmaschinen eines Betriebs, beaufsichtigen die Arbeitsabläufe und beseitigen Störungen. Sie sind für die Produktions- und Montageplanung zuständig. Für den Produktionsprozess legen sie die Arbeitsschritte, die Arbeitsmittel und die Arbeitsmethoden fest, planen den Einsatz der Werkzeuge und Vorrichtungen von Produktionsmaschinen und wählen die benötigten Materialien aus. Im Rahmen der betrieblichen Logistik kümmern sie sich um Material- und Warenflüsse, die Beschaffung und Überprüfung von erforderlichen Materialien und die Lagerhaltung. Ebenso programmieren sie computergesteuerte Anlagen sowie Steuerungs- und Regelungseinrichtungen.

### Einkommen

Produktions- und ProzesstechnikerInnen verdienen ab 1.970 bis 3.130 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:

- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung: 2.660 bis 3.130 Euro brutto
- Beruf mit Lehrausbildung: 1.970 bis 3.130 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 1.970 bis 3.130 Euro brutto

### Beschäftigungsmöglichkeiten

Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker arbeiten in Produktionsbetrieben unterschiedlichster Branchen, z. B. Holz-, Automobil-, Pharma-, Elektro- und Lebensmittelindustrie.

### Aktuelle Stellenangebote

.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): [252](#)  zum AMS-eJob-Room

### In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen

- Arbeitsvorbereitung
- AutoCAD
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- CNC-Fertigungsverfahren
- Elektronikkenntnisse
- FMEA
- Holzverarbeitungskenntnisse
- Maschinenbaukenntnisse
- PPS
- Produktionslogistik
- Produktionsplanung
- Produktionssteuerung
- Projektmanagement-Kenntnisse
- Qualitätskontrolle
- Serienfertigung

### Weitere berufliche Kompetenzen

#### Berufliche Basiskompetenzen

- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Arbeitsvorbereitung
- Produktionssteuerung

### Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Bedienung von NC-Maschinen, Programmierung von NC-Maschinen, Wartung von Produktionsanlagen)
  - Funktionskontrolle von Maschinen und Anlagen
  - Abfüllmaschinen (z. B. Bedienung von Abfüllmaschinen)
  - Abpackmaschinen (z. B. Bedienung von Abpackmaschinen)
  - Kunststoffverarbeitungsmaschinen (z. B. Bedienung von Kunststoffverarbeitungsmaschinen)
  - Mess- und Testgeräte (z. B. Bedienung von Mess- und Testgeräten)
  - Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen, Predictive Maintenance, Digitales Wartungsmanagement, Erstellung von Wartungsplänen, Erstellung von Wartungsunterlagen)
  - Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Rüsten von Maschinen und Anlagen, Stillstandsvorbereitung und -durchführung, Optimierung von Maschinen und Anlagen)
- Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen
  - Arbeit mit Plänen
- Automatisierungstechnik
  - Handhabungstechnik
  - Produktionsautomatisierung (z. B. Maschinendatenerfassung)
  - Robotik (z. B. Installation von Robotersystemen, Reparatur von Robotersystemen, Wartung von Robotersystemen)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Fertigungstechnik (z. B. CIM - Computer-integrated manufacturing, CAM - Computer-aided manufacturing, Fügetechnik, Subtraktive Fertigungstechniken, Additive Fertigungstechniken)
  - Händische Werkstoffbearbeitung
  - Maschinelle Werkstoffbearbeitung
  - Werkstoff- und Materialkunde
- Betriebswirtschaftliche Anwendungssoftware-Kenntnisse
  - Branchenübergreifende Unternehmenssoftware (z. B. Sensorbasierte Elektroniksysteme, Instandhaltungssoftware, PPS, Betriebsdatenerfassungssysteme, Qualitätsmanagement-Software)
- Betriebswirtschaftskenntnisse
  - Produktionswirtschaft (z. B. Betriebsmitteleinsatzplanung, Materialflussplanung, Digitalisierung von Produktionsprozessen, Nachhaltige Produktion, Produktionsplanung, Produktionssteuerung, Arbeitsvorbereitung, Durchführung von Zeitstudien, Erstellung von Arbeitsplänen, Produktionsablaufplanung)
- Elektrische Energietechnikkenntnisse
  - Elektrische Antriebstechnik (z. B. Bedienung elektronisch gesteuerter Antriebssysteme)
- Elektrotechnikkenntnisse
  - Mechatronik
- Fremdsprachenkenntnisse
  - Englisch (z. B. Technisches Englisch)
- Labormethodenkenntnisse
  - Durchführung von Materialprüfungen
- Logistikkenntnisse
  - Lagerwirtschaft (z. B. Lagerhaltung)
  - Materialwirtschaft (z. B. Bedarfsplanung)
- Managementkenntnisse
  - Ressourcenmanagement (z. B. Kapazitätsplanung)
- Maschinenbaukenntnisse
  - Anlagenbau (z. B. Industrieanlagenbau)

- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
  - Durchführung von Messungen und Tests
  - Messtechnik (z. B. Sensorik, Industrielle Messtechnik, Messtechnik-Software)
  - Steuerungs- und Regelungstechnik (z. B. Prozessmesstechnik)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
  - Fehleranalyse
  - KVP - Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
  - Prozessmanagement (z. B. Fertigungsoptimierung, Prozessoptimierung)
  - Technische Qualitätskontrolle (z. B. Analyse von Messdaten, FMEA)
  - Toleranzmanagement
  - Produktionsüberwachung (z. B. Dokumentation von Produktionsabläufen, Dokumentation von Produktionsdaten)
  - Qualitätskontrolle (z. B. Kontrolle der Abläufe, Kamerabasierte Produktdiagnose)
- Verfahrenstechnik-Kenntnisse
  - Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen (z. B. Optimierung verfahrenstechnischer Anlagen)
  - Verfahrenstechnische Prozesse (z. B. Optimierung von verfahrenstechnischen Prozessen, Entwicklung von verfahrenstechnischen Prozessen, Durchführung von Inprozesskontrollen)

#### Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Analytische Fähigkeiten
- Einsatzbereitschaft
- Problemlösungsfähigkeit
- Prozessverständnis
- Technisches Verständnis
- Zielorientierung

#### Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend	2 Selbstständig	3 Fortgeschritten	4 Hoch spezialisiert

**Beschreibung:** Produktions- und ProzesstechnikerInnen sind in der Lage berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation routiniert zu nutzen. Sie können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Sie sind in der Lage, selbstständig digitale Inhalte zu erstellen und zu bearbeiten sowie Fehler zu beheben. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften, können diese einhalten und sorgen in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung dieser Regeln.

## Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen sowohl allgemeine als auch berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Konstruktions- und Zeichenprogramme, CAD/CAM-Fertigung, integrierte Sensorik, Predictive Maintenance, Robotik) und Geräte selbstständig und sicher anwenden können sowie auch komplexe und unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen können.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfassende Daten und Informationen recherchieren, vergleichen, beurteilen und bewerten können, aus den gewonnenen Daten selbstständig Konzepte und Empfehlungen ableiten und in ihrer Arbeit umsetzen.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Remote Assistance) zur innerbetrieblichen Kommunikation und Zusammenarbeit kompetent und sicher anwenden können.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfangreiche digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen, eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können sowie Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	3	4	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen entwickeln selbstständig und im Team digitale Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung mit und entwickeln Anwendungen weiter.

## Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

### Typische Qualifikationsniveaus

- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung
- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung

### Ausbildung

#### Lehre

- ChemieverfahrenstechnikerIn

- ElektrotechnikerIn, Hauptmodul Automatisierungs- und Prozessleittechnik (4 Hauptmodule)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktionssteuerung (2 Schwerpunkte)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktmessung (2 Schwerpunkte)
- KunststoffverfahrenstechnikerIn
- MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik (6 Hauptmodule)
- ProzesstechnikerIn
- TischlereitechnikerIn, Schwerpunkt Produktion (3 Schwerpunkte)

#### **BMS - Berufsbildende mittlere Schule [nQR<sup>IV</sup>](#)**

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

#### **Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge**

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

#### **Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse**

- Ausbildungen im Bereich Produktionswirtschaft
  - Ausbildung zum/zur IndustrievorarbeiterIn
  - REFA-Ausbildungen (z. B. REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering, REFA-Grundausbildung 4.0)
- Six-Sigma-Zertifikate
  - Six Sigma Yellow Belt

#### **Weiterbildung**

##### **Fachliche Weiterbildung Vertiefung**

- CAD - Computer-Aided Design
- Fertigungstechnik
- Kunststofftechnik
- Lagerlogistik
- Lean Management
- REFA-Grundausbildung 4.0
- Robotik
- Technische Qualitätskontrolle
- Werkstoff- und Materialkunde

##### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegperspektiven**

- Meisterprüfung für das Handwerk Mechatroniker für Maschinen- und Fertigungstechnik [nQR<sup>VI</sup>](#)
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Werkmeisterprüfung für Technische Chemie und Umwelttechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Zertifikat Industrie 4.0

#### **Bereichsübergreifende Weiterbildung**

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Kostenrechnung
- Qualitätsnormen
- Risikobeurteilung in der Technik
- Technische Dokumentation

### Weiterbildungsveranstalter

- Betriebsinterne Schulungen
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- BHS - Wirtschaftsingenieurwesen

### Deutschkenntnisse nach GERS

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen auch umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Die Kommunikation mit Kundinnen und Kunden hat in diesem Beruf eine untergeordnete Bedeutung.

### Weitere Berufsinfos

#### Berufsspezialisierungen

\*Production technician

FertigungsmesstechnikerIn - Produktionssteuerung

FertigungsmesstechnikerIn - Produktmessung

CAM-AnwendungstechnikerIn

CAM-TechnikerIn

Factory Engineer (m/w)

FertigungstechnikerIn

FertigungstechnikerIn in der Produktionstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Additive Fertigung (Additive Manufacturing AM)

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Automatisierungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Digitale Fertigungstechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Elektromaschinentechnik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Robotik

MechatronikerIn - Fertigungstechnik und SPS-Technik

ArbeitsanleiterIn

ArbeitsvorbereiterIn

ProzessentwicklerIn für Füge- und Verbindungstechnik

ProzesstechnikerIn im Bereich Arbeitsorganisation

RationalisierungstechnikerIn

REFA-ArbeitstechnikerIn

REFA-Fachmann/-frau

REFA-OrganisationsassistentIn

REFA-SachbearbeiterIn

REFA-TechnikerIn

REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering

REFA-UmweltauditorIn

REFA-UmweltbetriebsprüferIn

TechnikerIn für Zeit- und Bewegungsstudien

TechnischeR AngestellteR im Bereich REFA

TermintechnikerIn  
ZeitstudientechnikerIn

LeiterIn der Abfüllung  
SchichtleiterIn in der maschinellen Metallverarbeitung

LasertechnikerIn

ProzesstechnikerIn  
ProzesstechnikerIn im Bereich Produktionstechnik

WerkstättenleiterIn

ProduktionsoptimierungstechnikerIn

FahrzeugmontageleiterIn  
Manufacturing Engineer (m/w)  
Production Operator (m/w)  
Produktions- und InstandhaltungsmeisterIn  
ProduktionsüberwachungstechnikerIn  
ProjektierungstechnikerIn

ProzesstechnikerIn für Feinwerktechnik

ArbeitsvorbereiterIn in der Produktionstechnik  
AuftragsmanagerIn in der Fertigungssteuerung

#### **Verwandte Berufe**

- AutomatisierungstechnikerIn
- BetriebstechnikerIn
- ChemieverfahrenstechnikerIn
- ElektromaschinentechnikerIn
- Glasproduktionsfachkraft (m/w)
- MaschineneinrichterIn
- MechatronikerIn
- MedizintechnikerIn
- Produktions- und ProzessingenieurIn
- QualitätssicherungstechnikerIn
- VerfahrenstechnikerIn
- WerkzeugbautechnikerIn

#### **Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen**

Elektrotechnik, Elektronik, Telekommunikation, IT

- Automatisierungs- und Anlagentechnik
- Industrielle Elektronik, Mikroelektronik, Messtechnik

#### **Maschinenbau, Kfz, Metall**

- Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung

#### **Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)**

- 208803 Schichtleiter/in (maschinelle Metallverarbeitung)
- 220816 Produktionstechniker/in

- 220828 Prozesstechniker/in
- 2208A5 Prozesstechniker/in
- 240538 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 2405A5 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 390131 Leiter/in der Abfüllung
- 620817 Fertigungstechniker/in
- 645801 Arbeitstechniker/in
- 645802 Arbeitsvorbereiter/in
- 649828 Werkstättenleiter/in
- 649834 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649835 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung
- 649880 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649881 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung

#### Informationen im Berufslexikon

- ArbeitsvorbereiterIn (Schule)
- CAM-TechnikerIn (Schule)
- FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktionssteuerung (Lehre)
- FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktmessung (Lehre)
- FertigungstechnikerIn (Schule)
- ProduktionstechnikerIn (Schule)
- ProzesstechnikerIn (Lehre)
- REFA-TechnikerIn (Kurz-/Spezialausbildung)

#### Informationen im Ausbildungskompass

- Produktions- und ProzesstechnikerIn

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.