Produktions- und ProzesstechnikerIn

Im BIS anzeigen

Haupttätigkeiten
Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker bedienen und überwachen die Produktionsanlagen und Fertigungsmaschinen eines Betriebs, beaufsichtigen die Arbeitsabläufe und beseitigen Störungen. Sie sind für die Produktions- und Montageplanung zuständig. Für den Produktionsprozess legen sie die Arbeitsschritte, die Arbeitsmittel und die Arbeitsmethoden fest, planen den Einsatz der Werkzeuge und Vorrichtungen von Produktionsmaschinen und wählen die benötigten Materialien aus. Im Rahmen der betrieblichen Logistik kümmern sie sich um Material- und Warenflüsse, die Beschaffung und Überprüfung von erforderlichen Materialien und die Lagerhaltung. Ebenso programmieren sie computergesteuerte Anlagen sowie Steuerungs- und Regelungseinrichtungen.

Einkommen
Produktions- und ProzesstechnikerInnen verdienen ab 1.970 bis 3.130 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:
- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung: 2.660 bis 3.130 Euro brutto
- Beruf mit Lehrausbildung: 1.970 bis 3.130 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 1.970 bis 3.130 Euro brutto

Beschäftigungsmöglichkeiten
Produktions- und Prozesstechnikerinnen und Produktions- und Prozesstechniker arbeiten in Produktionsbetrieben unterschiedlichster Branchen, z. B. Holz-, Automobil-, Pharma-, Elektro- und Lebensmittelindustrie.

Aktuelle Stellenangebote
.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **283** zum AMS-eJob-Room

In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen
- Arbeitsvorbereitung
- AutoCAD
- Bedienung von CNC-Maschinen
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Elektronikkenntnisse
- Erstellung von Schichtprotokollen
- Fehleranalyse
- FMEA
- Holzverarbeitungskenntnisse
- Maschinenbaukenntnisse
- PPS
- Produktionslogistik
- Produktionsplanung
- Produktionssteuerung
- Projektmanagement-Kenntnisse
- Serienfertigung
- SPS-Programmierung

Weitere berufliche Kompetenzen

Berufliche Basiskompetenzen
- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen

- Arbeitsvorbereitung
- Produktionssteuerung

Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Abfüllmaschinen (z. B. Bedienung von Abfüllmaschinen)
  - Abpackmaschinen (z. B. Bedienung von Abpackmaschinen)
  - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Bedienung von NC-Maschinen, Bedienung von Produktionsmaschinen, Programmierung von CNC-Maschinen, Programmierung von NC-Maschinen, Programmierung von Produktionsanlagen, Wartung von Produktionsanlagen)
  - Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Optimierung von Maschinen und Anlagen, Rüsten von Maschinen und Anlagen, Stillstandsvorbereitung und -durchführung)
  - Funktionskontrolle von Maschinen und Anlagen
  - Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen
  - Kunststoffverarbeitungsmaschinen (z. B. Bedienung von Kunststoffverarbeitungsmaschinen)
  - Mess- und Testgeräte (z. B. Bedienung von Mess- und Testgeräten)
  - Montage von Maschinen und Anlagen (z. B. Demontage von Baugruppen und Bauteilen, Montage hydraulischer und pneumatischer Systeme, Montage von Baugruppen und Bauteilen)
  - Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Digitales Wartungsmanagement, Einhalten von Wartungsplänen, Erstellung von Wartungsplänen, Erstellung von Wartungsunterlagen, Predictive Maintenance, Störungsaufzeichnung, Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen, Wartung von Maschinen und Anlagen)
- Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen
  - Arbeit mit Plänen
- Automatisierungstechnik
  - Handhabungstechnik
  - Produktionsautomatisierung (z. B. Maschinendatenerfassung)
  - Robotik (z. B. Installation von Robotersystemen, Reparatur von Robotersystemen, Wartung von Robotersystemen)
- Bauplanungskenntnisse
  - Durchführung der Massenermittlung (z. B. Berechnung von Längen und Flächen)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Fertigungstechnik (z. B. Additive Fertigungstechniken, CAM - Computer-aided manufacturing, CIM - Computer-integrated manufacturing, Fügetechnik, Subtraktive Fertigungstechniken)
  - Händische Werkstoffbearbeitung
  - Maschinelle Werkstoffbearbeitung
  - Werkstoff- und Materialkunde
- Betriebswirtschaftliche Anwendungssoftware-Kenntnisse
  - Branchenübergreifende Unternehmenssoftware (z. B. Betriebsdatenerfassungsysteme, Instandhaltungssoftware, PPS, Qualitätsmanagement-Software, Sensorbasierte Elektroniksysteme)
- Betriebswirtschaftskenntnisse
  - Produktionswirtschaft (z. B. Arbeitsvorbereitung, Betriebsmitteleinsatzplanung, Digitalisierung von Produktionsprozessen, Durchführung von Zeitstudien, Erstellung von Arbeitsplänen, Materialflussplanung, Nachhaltige Produktion 🌱, Produktionsablaufplanung, Produktionsplanung, Produktionssteuerung)
- Elektrische Energietechnikkenntnisse
  - Elektrische Antriebstechnik 🌱 (z. B. Bedienung elektronisch gesteuerter Antriebssysteme)
- Elektroinstallation und Elektrohandwerk
  - Elektroleitungsbau (z. B. Dimensionierung von Leitungen)
- Elektrotechnikkenntnisse
  - Mechatronik

- Fremdsprachenkenntnisse
  - Englisch (z. B. Technisches Englisch)
- Labormethodenkenntnisse
  - Durchführung von Materialprüfungen
- Logistikkenntnisse
  - Lagerwirtschaft (z. B. Lagerhaltung)
  - Materialwirtschaft (z. B. Bedarfsplanung)
- Managementkenntnisse
  - Ressourcenmanagement (z. B. Kapazitätsplanung)
- Maschinenbaukenntnisse
  - Anlagenbau (z. B. Industrieanlagenbau)
- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
  - Durchführung von Messungen und Tests (z. B. Dokumentation von Messergebnissen)
  - Messtechnik (z. B. Industrielle Messtechnik, Messtechnik-Software, Sensorik)
  - Steuerungs- und Regelungstechnik (z. B. Bedienung von elektronischen Steuerungen, Konfiguration hydraulischer und pneumatischer Systeme, Prozessmesstechnik)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
  - Fehleranalyse
  - KVP - Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
  - Produktionsüberwachung (z. B. Dokumentation von Produktionsabläufen, Dokumentation von Produktionsdaten)
  - Prozessmanagement (z. B. Fertigungsoptimierung, Prozessdatenanalyse, Prozessoptimierung)
  - Qualitätskontrolle (z. B. Kamerabasierte Produktdiagnose, Kontrolle der Abläufe, Sichtkontrolle)
  - Technische Qualitätskontrolle (z. B. Analyse von Messdaten, FMEA)
  - Toleranzmanagement
- Texterstellung und -bearbeitung
  - Dokumentation (z. B. Protokollierung von Arbeitsergebnissen)
- Unfallschutz- und Arbeitsplatzsicherheitskenntnisse
  - Sicherheitsvorschriften (z. B. Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)
- Verfahrenstechnik-Kenntnisse
  - Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen (z. B. Optimierung verfahrenstechnischer Anlagen)
  - Verfahrenstechnische Prozesse (z. B. Durchführung von Inprozesskontrollen, Entwicklung von verfahrenstechnischen Prozessen, Optimierung von verfahrenstechnischen Prozessen)

Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Analytische Fähigkeiten
- Einsatzbereitschaft
- Problemlösungsfähigkeit
- Prozessverständnis
- Technisches Verständnis
- Zielorientierung

Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend		2 Selbstständig		3 Fortgeschritten		4 Hoch spezialisiert	

Beschreibung: Produktions- und ProzesstechnikerInnen sind in der Lage berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation routiniert zu nutzen. Sie können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Sie sind in der Lage, selbstständig digitale Inhalte zu erstellen und zu bearbeiten sowie Fehler zu beheben. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften, können diese einhalten und sorgen in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung dieser Regeln.

Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	3	4	**5**	**6**	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen sowohl allgemeine als auch berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Konstruktions- und Zeichenprogramme, CAD/CAM-Fertigung, integrierte Sensorik, Predictive Maintenance, Robotik) und Geräte selbstständig und sicher anwenden können sowie auch komplexe und unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen können.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	3	4	**5**	**6**	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfassende Daten und Informationen recherchieren, vergleichen, beurteilen und bewerten können, aus den gewonnenen Daten selbstständig Konzepte und Empfehlungen ableiten und in ihrer Arbeit umsetzen.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	2	3	**4**	**5**	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Remote Assistance) zur innerbetrieblichen Kommunikation und Zusammenarbeit kompetent und sicher anwenden können.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	3	**4**	**5**	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen umfangreiche digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen, eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können sowie Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	3	4	**5**	**6**	7	8	Produktions- und ProzesstechnikerInnen entwickeln selbstständig und im Team digitale Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung mit und entwickeln Anwendungen weiter.

Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

Typische Qualifikationsniveaus

- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung
- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung

Ausbildung

Lehre nQR[IV]

- ChemieverfahrenstechnikerIn

- ElektrotechnikerIn, Hauptmodul Automatisierungs- und Prozessleittechnik (4 Hauptmodule)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktionssteuerung (2 Schwerpunkte)
- FertigungsmesstechnikerIn, Schwerpunkt Produktmessung (2 Schwerpunkte)
- KunststoffverfahrenstechnikerIn
- MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik (6 Hauptmodule)
- ProzesstechnikerIn
- TischlereitechnikerIn, Schwerpunkt Produktion (3 Schwerpunkte)

BMS - Berufsbildende mittlere Schule NQR IV
- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge
- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse
- Ausbildungen im Bereich Produktionswirtschaft
  - Ausbildung zum/zur IndustrievorarbeiterIn
  - REFA-Ausbildungen (z. B. REFA-Grundausbildung 4.0, REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering)
- Six-Sigma-Zertifikate
  - Six Sigma Yellow Belt

Weiterbildung
Fachliche Weiterbildung Vertiefung
- CAD - Computer-Aided Design
- Fertigungstechnik
- Kunststofftechnik
- Lagerlogistik
- Lean Management
- REFA-Grundausbildung 4.0
- Robotik
- Technische Qualitätskontrolle
- Werkstoff- und Materialkunde

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven
- Meisterprüfung für das Handwerk Mechatroniker für Maschinen- und Fertigungstechnik NQR VI
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Werkmeisterprüfung für Technische Chemie und Umwelttechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Zertifikat Industrie 4.0

Bereichsübergreifende Weiterbildung
- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Kostenrechnung
- Qualitätsnormen
- Risikobeurteilung in der Technik
- Technische Dokumentation

Weiterbildungsveranstalter
- Betriebsinterne Schulungen
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- BHS - Wirtschaftsingenieurwesen

Deutschkenntnisse nach GERS
B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse
Sie müssen auch umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Die Kommunikation mit Kundinnen und Kunden hat in diesem Beruf eine untergeordnete Bedeutung.

Weitere Berufsinfos

Berufsspezialisierungen
*Production technician

FertigungsmesstechnikerIn - Produktionssteuerung
FertigungsmesstechnikerIn - Produktmessung

CAM-AnwendungstechnikerIn
CAM-TechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
Factory Engineer (m/w)
FertigungstechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
FertigungstechnikerIn in der Produktionstechnik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Additive Fertigung (Additive Manufacturing AM)
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Automatisierungstechnik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Digitale Fertigungstechnik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Elektromaschinentechnik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und Robotik
MechatronikerIn - Fertigungstechnik und SPS-Technik

ArbeitsanleiterIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
ArbeitsvorbereiterIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
ProzessentwicklerIn für Füge- und Verbindungstechnik
ProzesstechnikerIn im Bereich Arbeitsorganisation (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
RationalisierungstechnikerIn
REFA-ArbeitstechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-Fachmann/-frau (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-OrganisationsassistentIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-SachbearbeiterIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-TechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-TechnikerIn für Industrial Engineering (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-UmweltauditorIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
REFA-UmweltbetriebsprüferIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
TechnikerIn für Zeit- und Bewegungsstudien
TechnischeR AngestellteR im Bereich REFA (Produktions- und ProzesstechnikerIn)

TermintechnikerIn
ZeitstudientechnikerIn

LeiterIn der Abfüllung
SchichtleiterIn in der maschinellen Metallverarbeitung

LasertechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)

ProzesstechnikerIn
ProzesstechnikerIn im Bereich Produktionstechnik
ProzesstechnikerIn Reinraum

WerkstättenleiterIn

ProduktionsoptimierungstechnikerIn

FahrzeugmontageleiterIn
Manufactoring Engineer (m/w)
Production Operator (m/w)
Produktions- und InstandhaltungsmeisterIn
ProduktionsüberwachungstechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
ProjektierungstechnikerIn (Produktions- und ProzesstechnikerIn)

ProzesstechnikerIn für Feinwerktechnik

ArbeitsvorbereiterIn in der Produktionstechnik (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
AuftragsmanagerIn in der Fertigungssteuerung

Verwandte Berufe
- AutomatisierungstechnikerIn
- BetriebstechnikerIn
- ChemieverfahrenstechnikerIn
- ElektromaschinentechnikerIn
- Glasproduktionsfachkraft (m/w)
- MaschineneinrichterIn
- MechatronikerIn
- MedizintechnikerIn
- Produktions- und ProzessingenieurIn
- QualitätssicherungstechnikerIn
- VerfahrenstechnikerIn
- WerkzeugbautechnikerIn

Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen
Elektrotechnik, Elektronik, Telekommunikation, IT
- Automatisierungs- und Anlagentechnik
- Industrielle Elektronik, Mikroelektronik, Messtechnik

Maschinenbau, Kfz, Metall
- **Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung**

Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)
- 208803 Schichtleiter/in (maschinelle Metallverarbeitung)

- 220816 Produktionstechniker/in
- 220828 Prozesstechniker/in
- 2208A5 Prozesstechniker/in
- 240538 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 2405A5 Mechatroniker/in - Fertigungstechnik
- 390131 Leiter/in der Abfüllung
- 620817 Fertigungstechniker/in
- 645801 Arbeitstechniker/in
- 645802 Arbeitsvorbereiter/in
- 649828 Werkstättenleiter/in
- 649834 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649835 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung
- 649880 Fertigungsmesstechniker/in - Produktionssteuerung
- 649881 Fertigungsmesstechniker/in - Produktmessung

Informationen im Berufslexikon

- ArbeitsvorbereiterIn (Schule)
- CAM-TechnikerIn (Schule)
- FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktionssteuerung (Lehre)
- FertigungsmesstechnikerIn - Schwerpunkt Produktmessung (Lehre)
- FertigungstechnikerIn (Schule)
- ProduktionstechnikerIn (Schule)
- ProzesstechnikerIn (Lehre)
- REFA-TechnikerIn (Kurz-/Spezialausbildung)

Informationen im Ausbildungskompass

- Produktions- und ProzesstechnikerIn

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 23. Oktober 2026.