

## Fachkraft für Chemielabortechnik (m/w)

[Im BIS anzeigen](#)



### Haupttätigkeiten

Fachkräfte für Chemielabortechnik (m/w) führen physikalisch-chemische, biochemische und biotechnologische Untersuchungen und Versuchsreihen an Rohmaterialien sowie an Zwischen- und Endprodukten durch. Ein wesentlicher Schwerpunkt ihrer Arbeit bildet die Qualitätsuntersuchung und -sicherung von Stoffen und Herstellungsprozessen. Weiters führen sie Untersuchungen im Rahmen von Zertifizierungen und Akkreditierungen durch. Darüber hinaus können sie an der Entwicklung, Verbesserung und Erprobung von Produktions-, Behandlungs- und Untersuchungsverfahren mitwirken.

### Einkommen

Fachkräfte für Chemielabortechnik (m/w) verdienen ab 1.970 bis 3.560 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:

- Beruf mit Lehrausbildung: 1.970 bis 3.220 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 1.970 bis 3.420 Euro brutto
- Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.600 bis 3.560 Euro brutto

### Beschäftigungsmöglichkeiten

Fachkräfte für Chemielabortechnik (m/w) werden vor allem in Forschungs-, Entwicklungs- und Kontrolllabora von Großbetrieben verschiedener Wirtschaftsbranchen beschäftigt. Sie sind zudem in Labors von Forschungsinstituten und Prüfanstalten sowie in medizinischen Laboratorien tätig.

### Aktuelle Stellenangebote

.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): [46](#)  zum AMS-eJob-Room

### In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen

- Analytische Chemie
- Gaschromatografie mit Massenspektroskopie
- Hochleistungsflüssigkeitschromatografie
- Instrumentelle Analytik
- Laborgerätetechnik
- Lebensmittelchemie
- Methoden der Analytischen Chemie
- Protokollierung von Laborversuchen
- Ultra Performance Liquid Chromatography

### Weitere berufliche Kompetenzen

#### Berufliche Basiskompetenzen

- Chemiekenntnisse
- Labormethodenkenntnisse
- Labortechnik

#### Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Kunststoffverarbeitungsmaschinen (z. B. Bedienung von Kunststoffverarbeitungsmaschinen)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Fertigungstechnik (z. B. Homogenisierungstechnik)
- Betriebswirtschaftskenntnisse
  - Betriebswirtschaftliche Analysemethoden (z. B. GMP-Berichtswesen)

- Chemiekenntnisse
  - Methoden der Analytischen Chemie (z. B. Elektrochemische Impedanzspektroskopie, Flüssigkeitschromatografie mit Lichtstreuendetektor, Ultra Performance Liquid Chromatography, Continuous Flow Analysis, Photoelektronenspektroskopie, Elektroanalytische Methoden, Nass-chemische Analysemethoden)
  - Präparative Chemie
- Katastrophens- und Zivilschutzkenntnisse
  - Katastrophemedizin (z. B. Biosicherheit)
- Labormethodenkenntnisse
  - Chemische und biochemische Labormethoden (z. B. Elektrophorese, Gelelektrophorese, Proteinsequenzierung, Biochemische Trennverfahren, Kapillarelektrophorese, Endotoxinbestimmung, Biochemische Nachweisverfahren, Filtration, Proteinbestimmung, Proteinreinigung)
  - Durchführung von Materialprüfungen (z. B. Durchführung von Thermoanalysen)
  - Laborsoftware (z. B. NYONE)
  - Labortechnik (z. B. BioProfile FLEX2, Vi-CELL XR, ambr250 modular, ambr15 cell culture, Bedienung von Schüttelinkubatoren, Cell Metric CLD, Octet Systems, Cedex Bio HT Analyzer)
  - Molekularbiologische Labormethoden (z. B. Keimzahlbestimmung, Einzelzell-Druck-Verfahren, Einrichten eines Zellbanksystems, Genetischer Stabilitätstest, Elektroporation, Zellkulturen, Klonierung)
  - Probenbearbeitung
  - Chemische Labormethoden (z. B. Chemische Stofftrenn- und Reinigungsverfahren, MSA, Arbeit nach chemischen Rezepturen, Herstellung von Lösungen, Chemische Untersuchungs- und Messverfahren, Festphasenextraktion, Chemische Analyseverfahren, Syntheseverfahren, Zentrifugation)
  - Laborversuche (z. B. Durchführung von Laborversuchen, EDV-Auswertung von Laborversuchen)
  - Mikroskopie (z. B. Heizmikroskopie, Elektronen-Mikroskopie)
- Logistikkenntnisse
  - Lagerwirtschaft (z. B. Arbeit mit Sicherheitsdatenblättern, Lagerung von Chemikalien)
- Medizinisch-analytische Labormethodenkenntnisse
  - Immunologische Methoden (z. B. Western Blotting)
  - Virologische Diagnostik (z. B. ELISA)
- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
  - Durchführung von Messungen und Tests (z. B. Prüfmittelüberwachung, Erstellung von Prüfberichten)
  - Kalibrierung
  - Messtechnik
- Pharmazeutikkenntnisse
  - Pharmazeutische Analytik (z. B. Bioäquivalenz, Haltbarkeitstest (Arzneimittel), Beschleunigter Stabilitätstest, Betonter Stabilitätstest, Langzeitstabilitätstest, Photostabilitätstest)
  - Arzneimittelprüfung (z. B. Chemical Manufacturing Control)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
  - KVP - Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
  - Good Practice (z. B. Good Laboratory Practice, Good Manufacturing Practice, Dokumentation nach GMP-Richtlinien)
  - Qualitätssicherung (z. B. Qualitätssicherung in der Chemiebranche)
  - Prozessmanagement (z. B. Statistische Prozesslenkung)
- Statistikkenntnisse
  - Statistikerstellung
- Verfahrenstechnik-Kenntnisse
  - Chemische Verfahrenstechnik
  - Reinraumtechnik
  - Verfahrenstechnische Prozesse (z. B. Validierung von verfahrenstechnischen Prozessen, Erstellung von verfahrenstechnischen Prozess-Designs, Durchführung von Inprozesskontrollen)

- Thermische Verfahrenstechnik (z. B. Destillation, Extraktion)
- Mechanische Verfahrenstechnik (z. B. Membrantrennverfahren, Klassieren)
- Wissenschaftliches Fachwissen Naturwissenschaften
  - Chemie (Wissenschaft) (z. B. Analytische Chemie)
  - Pharmazie (z. B. Biopharmazie)
  - Biologie (z. B. Synthetische Biologie)

#### Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Genauigkeit
- Guter Geruchssinn
- Unempfindlichkeit der Haut

#### Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend	2 Selbstständig	3 Fortgeschritten	4 Hoch spezialisiert

**Beschreibung:** Fachkräfte für Chemielabortechnik müssen in der Lage sein, allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.

## Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Digitales Dokumentenmanagement, Vernetzte Labor- und Analyse-Geräte) und Geräte in alltäglichen Situationen bedienen und anwenden.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen recherchieren, vergleichen, beurteilen und in der Arbeitssituation anwenden.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik können alltägliche und betriebsspezifische digitale Geräte in komplexen Arbeitssituationen zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation einsetzen.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik müssen digitale Inhalte, Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Tools einpflegen können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik sind sich der Bedeutung des Datenschutzes und der Datensicherheit bewusst, kennen die relevanten betrieblichen Regeln und halten sie ein.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	<b>3</b>	<b>4</b>	5	6	7	8	Fachkräfte für Chemielabortechnik müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit in den Grundzügen beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und diese auch unter Anleitung lösen. Sie erkennen selbstständig eigene digitale Kompetenzlücken und können diese beheben.

## Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

### Typische Qualifikationsniveaus

- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung
- Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung

### Ausbildung

#### Lehre NQR<sup>IV</sup>

- ChemieverfahrenstechnikerIn
- LabortechnikerIn, Hauptmodul Biochemie und Biotechnologie (3 Hauptmodule)
- LabortechnikerIn, Hauptmodul Chemie (3 Hauptmodule)
- LabortechnikerIn, Hauptmodul Lack- und Anstrichmittel (3 Hauptmodule) (auslaufend)

### **BMS - Berufsbildende mittlere Schule NQR<sup>W</sup>**

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

### **BHS - Berufsbildende höhere Schule NQR<sup>V</sup>**

- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

## **Weiterbildung**

### **Fachliche Weiterbildung Vertiefung**

- Laborautomatisierung
- Nass-chemische Analysemethoden
- Organische Chemie
- Physikalische Chemie
- Regelungstechnik
- Scale-Up
- Technische Chemie
- Trenntechnik

### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven**

- Werkmeisterprüfung für Bio- und Lebensmitteltechnologie
- Werkmeisterprüfung für Technische Chemie und Umwelttechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Zertifikat QualitätsauditorIn für Medizinprodukte
- Hochschulstudien - Chemie

### **Bereichsübergreifende Weiterbildung**

- Datenpflege
- Entsorgung von Problemstoffen
- Technische Qualitätskontrolle
- Technisches Englisch

### **Weiterbildungsveranstalter**

- Betriebsinterne Schulungen
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Kollegs
- Fachhochschulen
- Universitäten

### **Deutschkenntnisse nach GERS**

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen zum Teil komplexe Arbeitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen können. Im Team und mit Kolleginnen und Kollegen aus anderen Abteilungen kommunizieren sie vor allem mündlich, müssen aber auch schriftliche Dokumentationen, Anleitungen, Auswertungen etc. lesen, verstehen und teilweise selbst erstellen.

### **Weitere Berufsinfos**

#### **Selbstständigkeit**

Reglementiertes Gewerbe:

- Chemische Laboratorien
- DrogistInnen

- Ingenieurbüros (Beratende IngenieurInnen)

Eine selbständige Berufsausübung ist im Rahmen eines freien Gewerbes möglich.

#### **Arbeitsumfeld**

- Geruchsbelastung
- Schichtarbeit
- Umgang mit gefährlichen Arbeitsstoffen

#### **Berufsspezialisierungen**

\*Chemical laboratory engineering (chemical laboratory engineer)

ChemielaborantIn

ChemielabortechnikerIn

LaborantIn im Bereich Chemie

Chemisch-technischeR AssistentIn

LabortechnikerIn - Chemie

LabortechnikerIn - Chemie, Biochemie und Biotechnologie

LabortechnikerIn - Chemie, Farben und Lacke

LabortechnikerIn - Chemie und Laborautomatisation

LabortechnikerIn - Chemie und Lack- und Anstrichmittel

StoffprüferIn

WerkstoffprüferIn in einem chemischen Labor

AsphaltlabortechnikerIn

BaustofflaborantIn

BaustoffprüferIn

BetonlaborantIn

Beamter/Beamtin im biologisch-technischen Fachdienst

BetriebslaborantIn

AssistentIn für Biochemie und Biotechnologie

Biochemisch-technischeR AssistentIn

BrauereilaborantIn

LabortechnikerIn - Biochemie und Biotechnologie

LabortechnikerIn - Biochemie und Laborautomatisation

Biologisch-technischeR AssistentIn

EdelmetallprüferIn

DruckfarbenlaborantIn

FarbenlaborantIn

LabortechnikerIn - Lack- und Anstrichmittel

LabortechnikerIn - Lack- und Anstrichmittel und Laborautomatisation

LacklaborantIn

Kalkwerk-laborantIn

KosmetiklaborantIn

ParfümerielaborantIn

KunststoffverarbeitungslaborantIn

LebensmittellaborantIn

MilchkulturlaborantIn

MilchuntersuchungslaborantIn

MilchwirtschaftslaborantIn

MühlenlaborantIn

TextillaborantIn in einem chemischen Labor

QualitätsprüferIn in einem chemischen Labor

ChemielaborarbeiterIn

ApothekenlaborangestellteR

PharmazeutischeR LaborangestellteR

ToxikologielaborantIn

BaustofftechnikerIn

FarbnuanceurlIn

### Verwandte Berufe

- BiomedizinischeR AnalytikerIn 
- ChemieverfahrenstechnikerIn
- ChemikerIn
- ChemotechnikerIn
- PhysiklaborantIn
- UmweltanalytikerIn

### Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen

Chemie, Biotechnologie, Lebensmittel, Kunststoffe

- Biotechnologie, Chemie, Kunststoffproduktion

### Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)

- 350113 Laborarbeiter/in
- 665601 Chemielaborant/in
- 665610 Chemielabortechniker/in
- 665620 Labortechniker/in - Biochemie und Biotechnologie
- 665621 Labortechniker/in - Chemie
- 665622 Labortechniker/in - Lack- und Anstrichmittel
- 665684 Labortechniker/in - Biochemie und Biotechnologie
- 665685 Labortechniker/in - Chemie
- 665686 Labortechniker/in - Lack- und Anstrichmittel

### Informationen im Berufslexikon

-  ChemielabortechnikerIn (Schule)
-  LabortechnikerIn - Hauptmodul Biochemie und Biotechnologie (Lehre)

- LabortechnikerIn - Hauptmodul Chemie (Lehre)

**Informationen im Ausbildungskompass**

- Fachkraft für Chemicelabortechnik (m/w)

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.