MaschinenbedienerIn

Im BIS anzeigen

Haupttätigkeiten
Maschinenbediener und -bedienerinnen bedienen Maschinen und Anlagen wie Förder- und Fließbänder, Fertigungsanlagen, Produktionsstraßen, Schneidemaschinen, Verpackungsanlagen und CNC-Werkzeugmaschinen während sich diese in Betrieb befinden. Die Fertigungsanlagen und Industriemaschinen sind in der Regel automatisiert und von Computern gesteuert. Dabei bestücken sie die Anlagen mit den benötigten Materialien, überwachen ihre Funktionsfähigkeit und nehmen eventuell kleinere Störungsbehebungen vor. Bei größeren technischen Fehlern leiten sie Reparaturmaßnahmen ein. Sie bedienen Hebel und Steuerungsknöpfe, sorgen für einen geregelten Produktionsablauf und überprüfen die Qualität der gefertigten Produkte. Die Produktionsdaten und Arbeitsabläufe halten sie in Protokollen fest. Auch die Reinigung der Maschinen und Anlagen gehört zu ihren Aufgaben. Die Einrichtung der Maschinen vor und nach dem Produktionsablauf fällt in das Aufgabengebiet der Maschineneinrichter und -einrichterinnen.

Einkommen
MaschinenbedienerInnen verdienen ab 1.710 Euro bis 2.790 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:
- Anlern- und Hilfsberuf: 1.710 bis 2.240 Euro brutto
- Beruf mit Lehrausbildung: 2.130 bis 2.790 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.130 bis 2.570 Euro brutto
- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung: 1.870 bis 2.570 Euro brutto

Beschäftigungsmöglichkeiten
Maschinenbediener und -bedienerinnen arbeiten in Betrieben der Metall-, Kunststoff-, Lebensmittel-, Maschinenbau-, Holz- und Papierindustrie.

Aktuelle Stellenangebote
.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **465** zum AMS-eJob-Room

In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen
- Arbeit mit Plänen
- Bedienung von CNC-Maschinen
- Bedienung von Produktionsmaschinen
- Bedienung von Staplern
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Dokumentation von Produktionsabläufen
- Dokumentation von Produktionsdaten
- Einhaltung von Sicherheitsvorschriften
- Maschinen- und Anlagenreinigung
- Montage von Einzelteilen
- Qualitätskontrolle
- Rüsten von Maschinen und Anlagen
- Sichtkontrolle
- Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen
- Verpacken

Weitere berufliche Kompetenzen

Berufliche Basiskompetenzen
- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen

- Bedienung von CNC-Maschinen
- Bedienung von Produktionsmaschinen
- Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen

Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen (z. B. Schreiben von Störungsberichten)
  - Druckmaschinen (z. B. Bedienung von Druckmaschinen)
  - Kuvertiermaschinen (z. B. Bedienung von Kuvertiermaschinen)
  - Lebensmittelmaschinen (z. B. Bedienung von Lebensmittelmaschinen)
  - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Umrüsten von Produktionsanlagen, Wartung von Produktionsanlagen, Bedienung von Produktionsmaschinen)
  - Stapler (z. B. Bedienung von Staplern)
  - Montage von Maschinen und Anlagen (z. B. Endmontage, Durchführung einfacher Montagearbeiten)
  - Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Rüsten von Maschinen und Anlagen)
  - Werkzeugmaschinen (z. B. Bedienung von Abkantmaschinen, Bedienung von Stanzmaschinen, Rüsten von Werkzeugmaschinen)
  - Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen)
  - Kunststoffverarbeitungsmaschinen (z. B. Bedienung von CNC-gesteuerten Spritzgussmaschinen)
- Automatisierungstechnik
  - Robotik (z. B. Bedienung von Robotern)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Maschinelle Werkstoffbearbeitung (z. B. Einstellen von Bearbeitungsparametern)
  - Fertigungstechnik (z. B. Laserstrahlschneiden, Schleiftechnik)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
  - Produktionsüberwachung (z. B. Dokumentation von Produktionsabläufen, Dokumentation von Produktionsdaten)
  - Qualitätskontrolle (z. B. Sichtkontrolle, Kontrolle von Montagearbeiten)
- Reinigungskenntnisse
  - Industriereinigung (z. B. Maschinen- und Anlagenreinigung)
- Sicherheitstechnik-Kenntnisse
  - Sicherheitsvorschriften (z. B. Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)

Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Einsatzbereitschaft
  - Zeitliche Flexibilität
- Handwerkliches Geschick
- Körperliche Belastbarkeit
- Sicherheitsbewusstsein
- Technisches Verständnis

Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend		2 Selbstständig		3 Fortgeschritten		4 Hoch spezialisiert	

Beschreibung: MaschinenbedienerInnen sind in der Lage, komplexe berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte in der Planung, Entwicklung und Produktion sowie in der Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen und selbstständig zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden, aber auch neue Lösungsansätze entwickeln. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.

Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	3	**4**	**5**	6	7	8	MaschinenbedienerInnen können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. 3D-Laserscanning, CAD-Konstruktion, CAD/CAM-Fertigung, Apps für die Überwachung der Produktionsprozesse, Maschinendatenerefassung) auch in komplexen und neuen Arbeitssituationen selbstständig und sicher bedienen und anwenden sowie unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschinenbedienerInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und auch in neuen Arbeitssituation anwenden.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	**2**	**3**	4	5	6	7	8	MaschinenbedienerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschinenbedienerInnen müssen digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einarbeiten können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	**2**	**3**	4	5	6	7	8	MaschinenbedienerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können bzw. in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung der Regeln sorgen. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten können.

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschinenbedienerInnen müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und zumindest alltägliche Probleme selbstständig lösen können. Sie arbeiten im Team an digitalen Lösungen für berufsbezifische Fragenstellungen und Anwendungen. Sie erkennen eigene digitale Kompetenzlücken und können Schritte zu deren Behebung setzen.

Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

Typische Qualifikationsniveaus
- Anlern- und Hilfsberuf
- Beruf mit Kurz- oder Spezialausbildung
- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung

Ausbildung
Anlernen im Betrieb
- Bau, Holz, Gebäudetechnik
- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

Lehre NQR IV
- Brau- und GetränketechnikerIn
- HolztechnikerIn, Hauptmodul Fensterbautechnik (4 Hauptmodule)
- HolztechnikerIn, Hauptmodul Fertigteilproduktion (4 Hauptmodule)
- HolztechnikerIn, Hauptmodul Sägetechnik (4 Hauptmodule)
- HolztechnikerIn, Hauptmodul Werkstoffproduktion (4 Hauptmodule)
- Kunststofftechnologe/-technologin
- KunststoffverfahrenstechnikerIn
- MechatronikerIn, Hauptmodul Automatisierungstechnik (6 Hauptmodule)
- MechatronikerIn, Hauptmodul Elektromaschinentechnik (6 Hauptmodule)
- MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik (6 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Maschinenbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Metallbau- und Blechtechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Werkzeugbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik (9 Hauptmodule)
- PapiertechnikerIn
- ProzesstechnikerIn
- VerfahrenstechnikerIn für die Getreidewirtschaft, Schwerpunkt Backmittelhersteller (3 Schwerpunkte)
- VerfahrenstechnikerIn für die Getreidewirtschaft, Schwerpunkt Futtermittelhersteller (3 Schwerpunkte)
- VerfahrenstechnikerIn für die Getreidewirtschaft, Schwerpunkt Getreidemüller (3 Schwerpunkte)

BMS - Berufsbildende mittlere Schule NQR IV
- Bau, Holz, Gebäudetechnik
- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge
- Bau, Holz, Gebäudetechnik
- Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse
- Führerscheine
  - Staplerschein

Weiterbildung
Fachliche Weiterbildung Vertiefung
- Automatisierungstechnik
- Kalibrierung
- Maschinenbau
- Produktionsorganisation
- Prozesstechnik
- SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- CNC - Computerized Numerical Control

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven
- Ausnahmsweise Zulassung zur Lehrabschlussprüfung
- Hochschulstudien - Maschinen- und Anlagenbau
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Fachspezifische Universitäts- und Fachhochschullehrgänge
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik

Bereichsübergreifende Weiterbildung
- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Ressourceneffizienz
- Technische Qualitätskontrolle

Weiterbildungsveranstalter
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Fachhochschulen
- Universitäten

Deutschkenntnisse nach GERS
B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse
Sie müssen vor allem Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen.

Weitere Berufsinfos

Arbeitsumfeld
- Lärmbelastung
- Schichtarbeit
- Ständiges Stehen

Berufsspezialisierungen
Maschinen- und AnlagenführerIn
MaschinenarbeiterIn
MaschinistIn

AnlagenbedienerIn
AnlagenfahrerIn
AnlagenwärterIn

AbkantpressebedienerIn
AbkantpresserIn
BedienerIn von Laserschneideanlagen
LaserbedienerIn
MetallmaschinenarbeiterIn

HolzmaschinenarbeiterIn
MaschinenarbeiterIn in der maschinellen Holzverarbeitung
MaschinenführerIn in der maschinellen Holzverarbeitung

LinienführerIn in der Lebensmittelproduktion
MaschinenführerIn in der Lebensmittelproduktion

MaschinenführerIn in einer Druckerei
MaschinenführerIn in einer Siebdruckerei

MaschinenführerIn in der Weberei
TextilmaschinenführerIn

ExtruderführerIn
MaschinenarbeiterIn in der Kunststoffindustrie
MaschinenführerIn in der chemischen Produktion
MaschinenführerIn in der Verpackungsmitteltechnik
PapiermaschinenarbeiterIn

Verwandte Berufe
- Hilfskraft im Metallgewerbe (m/w)
- Hilfskraft in der Papierindustrie (m/w)
- KunststofftechnikerIn
- Lebensmittelproduktionshilfskraft (m/w)
- MaschineneinrichterIn
- Produktionshilfskraft (m/w)
- ZerspanungstechnikerIn

Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen
Maschinenbau, Kfz, Metall
- **Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung**

Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)
- 208802 Metallmaschinenarbeiter/in
- 239903 Maschinenarbeiter/in (Metall)
- 250207 Maschinenarbeiter/in (Holzverarbeitung)

- 250210 Maschinenführer/in (maschinelle Holzverarbeitung)
- 288804 Maschinenführer/in (Textil)
- 331102 Papiermaschinenarbeiter/in
- 357101 Extruderführer/in
- 357109 Maschinenarbeiter/in (Kunststoffverarbeitung)
- 375111 Maschinenführer/in (Lebensmittel)
- 380106 Maschinist/in
- 380108 Maschinenarbeiter/in

Informationen im Berufslexikon
- CNC-MaschinenbedienerIn (Kurz-/Spezialausbildung)

Informationen im Ausbildungskompass
- MaschinenbedienerIn

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 13. Dezember 2024.