

MetallbearbeiterIn

[Im BIS anzeigen](#)



Haupttätigkeiten

MetallbearbeiterInnen stellen z. B. Stangen, Rohre, Gerüstteile und Geländer aus Eisen, Stahl oder Aluminium her. Dabei bedienen sie computergesteuerte Drehmaschinen (CNC-Maschinen) oder bearbeiten Werkstücke mit Werkzeugen auf einer Drehbank. Sie wenden Verfahren zur Trennung oder Verbindung von Metallen, wie Brennschneiden, Schweißen, Schrauben und Löten an. Sie nehmen Geräte und Maschinen an ihren künftigen Einsatzorten in Betrieb. Sie überprüfen, warten und reparieren Maschinen, Geräte und Maschinenteile. Auch die Vorbereitung von Werkstücken für Oberflächenschutzbehandlungen kann in ihren Aufgabenbereich fallen.

Einkommen

MetallbearbeiterInnen verdienen ab 2.880 bis 2.900 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:

- Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto

Beschäftigungsmöglichkeiten

MetallbearbeiterInnen sind vorwiegend in Großbetrieben der Metallindustrie (z. B. Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau) und der Fahrzeugindustrie beschäftigt. Ein geringer Teil arbeitet in kleineren und mittleren metallverarbeitenden und metallbearbeitenden Gewerbebetrieben. Sie finden bei Verkehrsbetrieben, z. B. Österreichischen Bundesbahnen, Beschäftigung.

Aktuelle Stellenangebote

.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **450**  zum AMS-eJob-Room

In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Arbeit mit Fertigungsplänen
- Autogenes Brennschneiden
- Bedienung von CNC-Fräsmaschinen
- Blechbearbeitung
- CAD - Computer-Aided Design
- Durchführung von Messungen und Tests
- Gewindeschneiden
- Löten
- Metall feilen
- Metall fräsen
- Schmelzschweißen
- Spanende Formgebung
- Technische Qualitätskontrolle
- Zerspanungstechnik

Weitere berufliche Kompetenzen

Berufliche Basiskompetenzen

- CNC-Drehen
- Metallbearbeitungskenntnisse
- Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen
- Schweißkenntnisse

Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
 - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Programmierung von CNC-Maschinen, Bedienung von Schweißrobotern, Wartung von Produktionsanlagen, Wartung von CNC-Fräsmaschinen)
 - Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Rüsten von Maschinen und Anlagen)
 - Funktionskontrolle von Maschinen und Anlagen
 - Montage von Maschinen und Anlagen (z. B. Durchführung einfacher Montagearbeiten, Montage hydraulischer und pneumatischer Systeme)
 - Montage vor Ort
 - Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Industriemaschinenservice, Durchführung vorbeugender Wartung, Protokollieren von Wartungsarbeiten, Einhalten von Wartungsplänen)
 - Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen
 - Mess- und Testgeräte (z. B. Bedienung von Mess- und Testgeräten)
 - Werkzeugmaschinen (z. B. Bedienung von Lasermaschinen)
- Arbeit mit Plänen, Skizzen und Modellen
 - Arbeit mit Plänen
 - Arbeit mit Modellen (z. B. Anfertigung von 3D-Modellen)
- Bauerrichtungskenntnisse
 - Metallbau (z. B. Geländermontage, Montage von Stahlkonstruktionen, Stahlbauarbeiten, Stahlbau)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
 - Fertigungstechnik (z. B. Walztechnik, Laserstrahlschneiden, Trenntechnik, Spanende Formgebung, Sägen, Drehen, Einzelteilstofffertigung, Frästechnik, Autogenes Brennschneiden)
 - Händische Werkstoffbearbeitung
 - Maschinelle Werkstoffbearbeitung (z. B. Einstellen von Bearbeitungsparametern)
 - Werkstoff- und Materialkunde (z. B. Wärmebehandlungen)
- Fahrzeugbaukenntnisse
 - Kraftfahrzeugbau (z. B. Karosseriebau)
- Feinwerktechnik-Kenntnisse
- Industrial-Design-Kenntnisse
 - Metallgestaltung
- Maschinenbaukenntnisse
 - Apparate- und Behälterbau
 - Maschinenelemente (z. B. Zahnradherstellung)
 - Sondermaschinenbau
- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
 - Durchführung von Messungen und Tests
 - Steuerungs- und Regelungstechnik (z. B. Bedienung von Siemens Sinumerik, SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung)
- Metallbearbeitungskenntnisse
 - Blechbearbeitung
 - Metallumformtechnik (z. B. Abkanten, Metalldrücken)
 - Zerspanungstechnik (z. B. Entgraten, Gewindeschneiden, Metall fräsen, Metall feilen)
 - Metalltrenntechnik (z. B. Schneiden von Metall)
- Oberflächenbehandlung
- Reinigungskenntnisse
 - Arbeitsplatzreinigung (z. B. Werkstattpflege)
- Schweißkenntnisse
 - Löten
 - Pressschweißen (z. B. Spiegelschweißen)

- Schmelzschweißen (z. B. Lichtbogenschweißen, MAG-Schweißen, Schutzgassschweißen, WIG-Schweißen, Autogenschweißen)
- Schweißen bestimmter Materialien (z. B. Feinkornbaustahlschweißen, Blechschweißen)
- Texterstellung und -bearbeitung
 - Dokumentation (z. B. Protokollierung von Arbeitsergebnissen)

Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Handwerkliches Geschick
- Körperliche Belastbarkeit
- Technisches Verständnis
- Zuverlässigkeit

Digitale Kompetenzen nach DigComp

| 1 Grundlegend | 2 Selbstständig | 3 Fortgeschritten | 4 Hoch spezialisiert |
|---------------|-----------------|-------------------|----------------------|
| | | | |

Beschreibung: MetallbearbeiterInnen sind vor allem in der Lage, alltägliche und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen und berufsspezifische digitale Geräte, Maschinen und Anlagen zu bedienen. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsregeln und können diese einhalten.

Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

| Kompetenzbereich | Kompetenzstufe(n) von ... bis ... | | | | | | | | Beschreibung |
|---|--------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen können allgemeine und berufspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. CNC-Maschinen, Maschinendatenerfassung) in alltäglichen Situationen bedienen und anwenden. |
| 1 - Umgang mit Informationen und Daten | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen können arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen und beurteilen und in ihrer Arbeit umsetzen. |
| 2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen können alltägliche und betriebsspezifische digitale Geräte in komplexen Arbeitssituationen zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation einsetzen. |
| 3 - Kreation, Produktion und Publikation | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen können digitale Informationen und Daten in bestehende digitale Anwendungen einpflegen. |
| 4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen sind sich der Bedeutung des Datenschutzes und der Datensicherheit bewusst, kennen die grundlegenden betrieblichen Regeln und halten sie ein. |
| 5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | MetallbearbeiterInnen müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit in den Grundzügen beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und diese auch unter Anleitung lösen. Sie erkennen selbstständig eigene digitale Kompetenzlücken und können diese beheben. |

Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

Typische Qualifikationsniveaus

- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung

Ausbildung

Lehre [nQR^{IV}](#)

- MetallbearbeiterIn
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Fahrzeugbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Maschinenbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Metallbau- und Blechtechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Schmiedetechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Schweißtechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Sicherheitstechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Stahlbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Werkzeugbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik (9 Hauptmodule)

BMS - Berufsbildende mittlere Schule [nQR^{IV}](#)

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Zertifikate und Ausbildungsabschlüsse

- Ausbildung im Bereich elektronischer Produktionsanlagen
 - CAM-Ausbildung
- Schweißzertifikate
 - Stahlschweiß-Zertifikat
 - Lichtbogenschweiß-Zertifikate (z. B. Zertifikat WIG-Orbitalschweißen, Zertifikat WIG-Stahl-Schweißen)

Weiterbildung

Fachliche Weiterbildung Vertiefung

- Automatisierungstechnik
- CAD-Software
- CNC - Computerized Numerical Control
- Drehtechnik
- Frästechnik
- Oberflächenschutz
- Präzisionstechnik
- Produktionstechnik
- Schweißzertifikate
- Werkstofftechnik
- Zerspanungstechnik

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven

- Meisterprüfung für das Handwerk Metalltechnik für Metall- und Maschinenbau [nQR^{VI}](#)
- Meisterprüfung für das Handwerk Metalltechnik für Schmiede und Fahrzeugbau [nQR^{VI}](#)
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau - Automatisierungstechnik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Elektrotechnik, Informationstechnologie, Mechatronik
- Hochschulstudien - Material- und Werkstoffwissenschaften

Bereichsübergreifende Weiterbildung

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Arbeitsvorbereitung
- MS Office
- Qualitätskontrolle

Weiterbildungsveranstalter

- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Schulungszentrum Fohnsdorf 
- TÜV Austria Akademie 
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Fachhochschulen

Deutschkenntnisse nach GERS

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und

sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Besonders im handwerklichen Bereich beraten sie auch ihre Kundinnen und Kunden, was eine sichere Sprachbeherrschung erfordert.

Weitere Berufsinfos

Selbstständigkeit

Reglementiertes Gewerbe:

- Metalltechnik für Metall- und Maschinenbau; Metalltechnik für Schmiede und Fahrzeugbau; Metalltechnik für Land- und Baumaschinen (verbundenes Handwerk)
- Waffengewerbe (BüchsenmacherIn) einschließlich des Waffenhandels

Eine selbständige Berufsausübung ist im Rahmen eines freien Gewerbes möglich.

Arbeitsumfeld

- Lärmbelastung
- Schichtarbeit
- Schmutzbelastung

Berufsspezialisierungen

*Lathe operator

AutomatendreherIn

BohrwerksdreherIn

CNC-DreherIn

DreherIn

DrehermeisterIn

KarusselldreherIn

KonventionelleR DreherIn

RevolverdreherIn

SpitzendreherIn

WerkzeugdreherIn

Drehautomaten-EstellerIn

CNC-AbkanterIn

MetallschleiferIn

EntgraterIn

MetalltechnikerIn für Metallbearbeitungstechnik

MetallfacharbeiterIn

MetallschneiderIn

Verwandte Berufe

- Hilfskraft im Metallgewerbe (m/w)
- MaschinenbautechnikerIn
- MaschineneinrichterIn
- SchlosserIn im Metallbereich
- WerkzeugbautechnikerIn

- ZerspanungstechnikerIn

Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen

Maschinenbau, Kfz, Metall

- **Metallbe- und -verarbeitung**

Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)

- 195814 Metalltechniker/in - Metallbearbeitungstechnik
- 195815 Metallfacharbeiter/in
- 195816 Metallbearbeiter/in
- 195888 Metallbearbeiter/in
- 202101 Automatendreher/in
- 202102 Bohrwerksdreher/in
- 202103 Dreher/in
- 202104 Drehermeister/in
- 202106 Karusselldreher/in
- 202107 Revolverdreher/in
- 202108 Spitzendreher/in
- 202109 Werkzeugdreher/in
- 202113 CNC-Dreher/in
- 204506 Metallschleifer/in
- 204703 Metallschneider/in
- 204801 Entgrater/in

Informationen im Berufslexikon

-  MetallbearbeiterIn (Lehre)

Informationen im Ausbildungskompass

-  MetallbearbeiterIn

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.