

# Foundry technician (GießereitechnikerIn)

Im BIS anzeigen



## Main activities (Haupttätigkeiten)

Foundry technicians produce cast parts from iron, steel or non-ferrous metals for technical or artisanal and artistic purposes, e.g. machine and engine parts, bells, ornamental railings or sculptures. Her tasks include the production and preparation of casting molds, the metal melting, the pouring of the liquid metal into the molds as well as the cleaning and post-processing of the finished castings. Other important tasks are the operation, maintenance and repair of the production facilities.

GießereitechnikerInnen stellen aus Eisen, Stahl oder Nichteisenmetallen Gussteile für technische bzw. handwerklich-künstlerische Zwecke her, z.B. Maschinen- und Motorteile, Glocken, Ziergeländer oder Skulpturen. Zu ihren Aufgaben gehören die Anfertigung und Vorbereitung von Gussformen, die Metallschmelze, das Gießen des flüssigen Metalls in die Formen sowie die Reinigung und Nachbearbeitung der fertigen Gussteile. Weitere wichtige Aufgaben sind die Bedienung, Wartung und Reparatur der Produktionsanlagen.

#### Income

#### (Einkommen)

Foundry technician earn from 2.880 to 2.900 euros gross per month (GießereitechnikerInnen verdienen ab 2.880 bis 2.900 Euro brutto pro Monat).

 Job with apprenticeship training: 2.880 to 2.900 euros gross (Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.900 Euro brutto)

### **Employment opportunities**

#### (Beschäftigungsmöglichkeiten )

Foundry technicians work in both small and medium-sized companies in the foundry industry as well as in large companies in the foundry industry (e.g. machine and steel construction industry, vehicle industry).

GießereitechnikerInnen arbeiten sowohl in Klein- und Mittelbetrieben des Gießereigewerbes als auch in Großbetrieben der Gießereiindustrie (z.B. Maschinen- und Stahlbauindustrie, Fahrzeugindustrie).

#### **Current vacancies**

#### (Aktuelle Stellenangebote)

.... in the AMS online job placement service (eJob-Room): (.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): )24 🗹 to the AMS eJob Room ( zum AMS-eJob-Room)

## Professional skills requested in advertisements (In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen)

- Cast aluminum (Aluminiumguss)
- Willingness to work shifts (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- Die cast (Druckguss)
- Setting up machines and systems (Einrichten von Maschinen und Anlagen)
- Investment casting (Feingießen)
- Set Up Shapes (Formeneinrichten)
- Preparation of molding materials (Formstoffaufbereitung)
- Foundry technology (Gießereitechnik)
- Cast plaster (Gussputzen)
- Hand molded casting (Handformguss)
- Manufacture of molds (Herstellung von Gussformen)



- Chill casting (Kokillenguss)
- Machine molding (Maschinenformguss)
- Assembly of machines and systems (Montage von Maschinen und Anlagen)
- Quality control (Qualitätskontrolle)
- Repair and service of machines and systems (Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen)
- Sandblasting (Sandstrahlen)
- Centrifugal casting (Schleuderguss)
- Cast steel (Stahlformguss)

## Further professional skills (Weitere berufliche Kompetenzen)

## Basic professional skills

## (Berufliche Basiskompetenzen)

- Foundry technology (Gießereitechnik)
- Cast materials (Gusswerkstoffe)
- Melting technologies (Schmelztechnologien)
- Primary molding technique (Urformtechnik)

### **Technical professional skills**

### (Fachliche berufliche Kompetenzen)

- · Working with devices, machines and systems (Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen)
  - o Repair and service of machines and systems (Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen)
- Building construction knowledge (Bauerrichtungskenntnisse)
  - Metal construction (Metallbau) (z. B. Steel construction (Stahlbau))
- Cross-departmental material handling and processing knowledge (Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und verarbeitungskenntnisse)
  - Manufacturing technology (Fertigungstechnik) (z. B. Forming technology (Umformtechnik), Melting technologies (Schmelztechnologien), Autogenous flame cutting (Autogenes Brennschneiden))
  - Manual material processing (Händische Werkstoffbearbeitung)
  - Materials science (Werkstoff- und Materialkunde) (z. B. Alloy science (Legierungskunde), Metallic materials (Metallische Werkstoffe))
- Industrial design skills (Industrial-Design-Kenntnisse)
  - Artistic construction development (Künstlerische Konstruktionsentwicklung) (z. B. Workpiece design (Werkstückentwurf))
- Metalworking skills (Metallbearbeitungskenntnisse)
  - Machining technology (Zerspanungstechnik) (z. B. Deburring (Entgraten), Milling metal (Metall fräsen),
     Filing metal (Metall feilen))
- Metal manufacturing knowledge (Metallherstellungskenntnisse)
  - Metallurgical processes (Metallurgische Verfahren)
- Welding skills (Schweißkenntnisse)
  - Soldering (Löten)

### General professional skills

### (Überfachliche berufliche Kompetenzen)

- Hand-eye coordination (Auge-Hand-Koordination)
- Physical resilience (Körperliche Belastbarkeit)
- Insensitivity of the skin (Unempfindlichkeit der Haut)



## Digital skills according to DigComp (Digitale Kompetenzen nach DigComp)

1 Basic	2 Independent	3 Advanced	4 Highly specialized	

**Description:**GießereitechnikerInnen müssen in der Lage sein, allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen sowie digitale Maschinen und Anlagen zu steuern und zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.



# Detailed information on the digital skills (Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen)

Area of competence	Skill level(s) from to								Description	
0 - Basics, access and digital understanding	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen müssen sowohl allgemeine als auch berufsspezifische digitale Anwendungen (z. B. Apps für Überwachung der Produktionsprozesse, Echtzeitdatensysteme, Maschinendatenerfassung) und Geräte selbstständig und sicher anwenden können sowie auch komplexe und unvorhergesehene Aufgaben flexibel lösen können.	
1 - Handling information and data	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und auch in neuen Arbeitssituation anwenden.	
2 - Communication, interaction and collaboration	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.	
3 - Creation, production and publication	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen müssen digitale Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einarbeiten können.	
4 - Security and sustainable use of resources	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können bzw. in ihrem Verantwortungsbereich für die Einhaltung und Umsetzung der Regeln sorgen. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen einleiten können.	
5 - Problem solving, innovation and continued learning	1	2	3	4	5	6	7	8	GießereitechnikerInnen müssen die Einsatzmöglichkeiten digitaler Tools und Lösungen für ihre Arbeit beurteilen können, Fehler und Probleme erkennen und zumindest alltägliche Probleme selbstständig lösen können. Sie arbeiten im Team an digitalen Lösungen für berufsbezifische Fragenstellungen und Anwendungen. Sie erkennen eigene digitale Kompetenzlücken und können Schritte zu deren Behebung setzen.	

Training, certificates, further education (Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung)

Typical qualification levels



### (Typische Qualifikationsniveaus)

Job with apprenticeship training (Beruf mit Lehrausbildung)

#### **Apprenticeship**

#### (Ausbildung)

#### Lehre nQ?™

- Foundry technician, focus on iron and steel casting (Gießereitechnikerln, Schwerpunkt Eisen- und Stahlguss) (2 Focus (Schwerpunkte))
- Foundry technician, focus on non-ferrous metal casting (GießereitechnikerIn, Schwerpunkt Nichteisenmetallguss) (2 Focus (Schwerpunkte))
- Metal caster (MetallgießerIn)
- Metallurgist and forming technician (MetallurgIn und UmformtechnikerIn)

#### **Further education**

#### (Weiterbildung)

### **Fachliche Weiterbildung Vertiefung**

- 3D-CAD-Systeme
- CAM Computer-aided manufacturing
- CNC Computerized Numerical Control
- Fluidtechnik
- Kunstschlosserei
- Materialeinkauf
- Schweißzertifikate
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Werkstoffprüfung

### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven**

- Werkmeisterprüfung für Hüttenindustrie
- Werkmeisterprüfung für Mineralrohstoffindustrie
- Werkmeisterprüfung für Mechatronik
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Staplerschein
- Ausbildungen für zerstörungsfreie Materialprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

#### Bereichsübergreifende Weiterbildung

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Oualitätskontrolle
- Technisches Englisch

#### Weiterbildungsveranstalter

- Betriebsinterne Schulungen
- Österreichisches Gießerei-Institut (ÖGI) 🔀
- Hersteller- und Zulieferbetriebe
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS Chemie, Rohstofftechnik, Lebensmittel

### **Knowledge of German according to CEFR**

### (Deutschkenntnisse nach GERS)

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen auch umfangreiche Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und



sicher im Team kommunizieren können. Außerdem lesen sie schriftliche Unterlagen und Pläne, setzen diese um und führen selbst Arbeitsaufzeichnungen. Die Kommunikation mit Kundinnen und Kunden hat in diesem Beruf eine untergeordnete Bedeutung.

## Further professional information (Weitere Berufsinfos)

## Self-employment (Selbstständigkeit)

Reglementiertes Gewerbe:

- MechatronikerIn für Maschinen- und Fertigungstechnik (verbundenes Handwerk)
- Metalltechnik für Metall- und Maschinenbau (verbundenes Handwerk)

Eine selbständige Berufsausübung ist im Rahmen eines freien Gewerbes möglich.

## Work environment (Arbeitsumfeld)

- Exhaust gas pollution (Abgasbelastung)
- Increased risk of injury (Erhöhte Verletzungsgefahr)
- Odor pollution (Geruchsbelastung)
- Heat stress (Hitzebelastung)
- Noise pollution (Lärmbelastung)
- Pollution load (Schmutzbelastung)
- Heavy physical work (Schwere k\u00f6rperliche Arbeit)
- Constant standing (Ständiges Stehen)
- Dust pollution (Staubbelastung)

## Occupational specializations (Berufsspezialisierungen)

- \* Foundry technology specializing in iron and steel casting (foundry engineer specializing...) (\*Foundry technology specialising in iron and steel casting (foundry engineer specialising...))
- \* Foundry technology specializing in non-iron me tal casting (foundry engineer specializing...) (\*Foundry technology specialising in non-iron metal casting (foundry engineer specialising...))
- \* Metal founder (\*Metal founder)

Iron caster (EisengießerIn)

Former and caster (FormerIn und GießerIn)

Foundry Technician - Iron and Steel Casting (GießereitechnikerIn - Eisen- und Stahlguss)

Foundry Technician - Non-Ferrous Metal Casting (GießereitechnikerIn - Nichteisenmetallguss)

Foundry worker (Gießerln)

Mold maker (FormenbauerIn)

H andformer (HandformerIn)

core maker (KernmacherIn)

core cleaner (KernputzerIn)

core sand mixer (KernsandmischerIn)

artformer (KunstformerIn)

machine former (MaschinenformerIn)

machine caster (MaschinengussformerIn)

metal caster (MetallgussformerIn)

Sand preparer (SandaufbereiterIn)

. (SchriftgießerIn)



Script Divider (SchriftteilerIn)

Pewter Caster (ZinngießerIn)

Pewter Restorer (ZinnrestauratorIn)

Shift supervisor in the foundry (SchichtleiterIn in der Gießerei)

Radio operator (FunkerIn)

Brass caster (GelbgießerIn)

Foundry worker (GießereiarbeiterIn)

Foundry mechanic (GießereimechanikerIn)

Bell Founder (Glockengießerln)

Ingot Caster (KokillengießerIn)

Metal smelter (MetallformerIn und -gießerIn)

Metal founder (MetallgießerIn)

Metal sculptor (MetallplastikerIn)

Metal smelter (MetallschmelzerIn)

Smelter (SchmelzerIn)

Injection molder (SpritzgießerIn)

Zinc founder (ZinkgießerIn)

Casting Controller (GusskontrollorIn)

Cast Cleaner (GussputzerIn)

Cast Grinder (GussschleiferIn)

## Related professions

### (Verwandte Berufe)

- Metalworking assistant (m / f) (Hilfskraft im Metallgewerbe (m/w))
- Assistant in welding technology (m / f) (Hilfskraft in der Schweißtechnik (m/w))
- Mechanical engineer (MaschinenbautechnikerIn)
- Metallurgist and forming technician (MetallurgIn und UmformtechnikerIn)
- Model builder (ModellbauerIn)
- Locksmith in the metal sector (SchlosserIn im Metallbereich)
- Forging technician (SchmiedetechnikerIn)
- Tool making technician (WerkzeugbautechnikerIn)

### Allocation to BIS occupational areas and upper groups

(Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen)

Mechanical engineering, automotive, metal (Maschinenbau, Kfz, Metall)

Metal working and metal processing (Metallbe- und -verarbeitung)

## Allocation to AMS occupational classification (six-digit)

### (Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller))

- 183101 Metal smelter (Metallschmelzer/in)
- 183102 Smelter (Schmelzer/in)
- 185101 Former (metal foundry) (Former/in (Metallgießerei))
- 185102 Former and caster (metal and iron) (Former/in und Gießer/in (Metall und Eisen))
- 185103 Hand shaper (Handformer/in)
- 185105 Art Shaper (Kunstformer/in)
- 185106 Machine caster (Maschinengussformer/in)



- 185201 Core maker (Kernmacher/in)
- 185501 Iron caster (Eisengießer/in)
- 185502 Founder (Gießer/in)
- 185503 Die caster (Kokillengießer/in)
- 185504 Metal Foundry (Metallgießer/in)
- 185505 Injection Moulder (Spritzgießer/in)
- 185506 Zinc caster (Zinkgießer/in)
- 185507 Yellow caster (Gelbgießer/in)
- 185508 Pewter Caster (Zinngießer/in)
- 185509 Foundry Technician Iron and Steel Castings (Gießereitechniker/in Eisen- und Stahlguss)
- 185510 Foundry technician non-ferrous metal casting (Gießereitechniker/in Nichteisenmetallguss)
- 185584 Foundry Technician Iron and Steel Castings (Gießereitechniker/in Eisen- und Stahlguss)
- 185585 Foundry technician non-ferrous metal casting (Gießereitechniker/in Nichteisenmetallguss)
- 185586 Metal Foundry (Metallgießer/in)
- 186101 Type founder (Schriftgießer/in)
- 186102 Script divider (Schriftteiler/in)
- 187101 Radio operator (Funker/in)
- 187102 Foundry worker (Gießereiarbeiter/in)
- 187103 Casting controller (Gusskontrollor/in)
- 187104 Cast cleaner (Gussputzer/in)
- 187105 Cast grinder (Gussschleifer/in)
- 187106 Core cleaner (Kernputzer/in)
- 187107 Core sand mixer (Kernsandmischer/in)
- 187108 Sand conditioner (Sandaufbereiter/in)
- 195813 Foundry mechanic (Gießereimechaniker/in)
- 604501 Foundry technician (Gießereitechniker/in)
- 860102 Metal sculptor (Metallplastiker/in)

## Information in the vocational lexicon (Informationen im Berufslexikon)

- C GießereitechnikerIn (Lehre)
- MetallgießerIn (Lehre)

## Information in the training compass (Informationen im Ausbildungskompass)

• **T** Foundry technician (GießereitechnikerIn)

## powered by Google Translate

The text was automatically translated from German. The German terms are shown in brackets.

THIS SERVICE MAY INCLUDE TRANSLATIONS PROVIDED BY GOOGLE. GOOGLE DISCLAIMS ANY LIABILITY WITH RESPECT TO TRANSLATIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY LIABILITY FOR ACCURACY, RELIABILITY AND ANY IMPLIED LIABILITY FOR MARKET EFFICIENCY AND DISCLAIMER.

Der Text wurde automatisiert aus dem Deutschen übersetzt. Die deutschen Begriffe werden in Klammern angezeigt.

DIESER DIENST KANN ÜBERSETZUNGEN ENTHALTEN, DIE VON GOOGLE BEREITGESTELLT WERDEN. GOOGLE SCHLIEßT IN BEZUG AUF DIE ÜBERSETZUNGEN JEGLICHE HAFTUNG AUS, SEI SIE AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIEßLICH JEGLICHER HAFTUNG FÜR DIE GENAUIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND JEGLICHE STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND NICHTVERLETZUNG FREMDER RECHTE.



This job profile was updated on 21. November 2025 . (Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.)