

## Machine setter (MaschineneinrichterIn)

Im BIS anzeigen



### Main activities (Haupttätigkeiten)

Machine setters prepare automated machines and CNC machines for the machining process, e.g. grinding machines, milling machines, cutting machines, injection molding machines. You choose the processes for the individual work steps and equip the production machines with the appropriate tools and devices. They also document the work processes and production data. You check the settings made using test pieces and correct any malfunctions that occur in production. If a new product is to be produced, machine setters are responsible for converting the machine, e.g. B. Tool change. In addition, certain maintenance and repair work on machines and instruction in how to operate the machines are part of their area of responsibility.

MaschineneinrichterInnen bereiten automatisierte Maschinen und CNC-Maschinen für den Bearbeitungsprozess vor, z. B. Schleifmaschinen, Fräsmaschinen, Schneidemaschinen, Spritzgussmaschinen. Sie wählen die Abläufe der einzelnen Arbeitsschritte und bestücken die Produktionsmaschinen mit den passenden Werkzeugen und Vorrichtungen. Weiters dokumentieren sie die Arbeitsabläufe und Produktionsdaten. Sie kontrollieren die getroffenen Einstellungen anhand von Probestücken und beheben in der Produktion auftretende Störungen. Wenn ein neues Produkt produziert werden soll, sind MaschineneinrichterInnen für die Umrüstung der Maschine zuständig, z. B. Werkzeugwechsel. Darüber hinaus fallen bestimmte Wartungs- und Reparaturarbeiten an Maschinen und die Einweisung in die Bedienung der Maschinen in ihren Aufgabenbereich.

### Income (Einkommen)

Machine setter earn from 2.660 to 3.780 euros gross per month (MaschineneinrichterInnen verdienen ab 2.660 bis 3.780 Euro brutto pro Monat).

Depending on the level of qualification, the starting salary can also be higher (Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen):


- Job with apprenticeship training : 2.880 to 2.930 euros gross (Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.930 Euro brutto)
- Job with medium-level vocational school and technical training : 2.880 to 2.930 euros gross (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.880 bis 2.930 Euro brutto)
- Job with higher vocational school and technical training : 2.660 to 3.780 euros gross (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.660 bis 3.780 Euro brutto)

### Employment opportunities (Beschäftigungsmöglichkeiten)

Machine setters work in mechanical, tool, metal and vehicle construction companies as well as in the textile and plastics industries. You can also be employed by companies in precision mechanics, optics, medical technology and measurement technology as well as in the production of electrical devices and electrical systems.

MaschineneinrichterInnen arbeiten in Betrieben des Maschinen-, Werkzeug-, Metall- und Fahrzeugbaus sowie der Textil- und Kunststoffindustrie. Sie können auch bei Betrieben der Feinmechanik, Optik, Medizintechnik und Messtechnik sowie der Elektrogeräte- bzw. Elektroanlagenfertigung beschäftigt sein.

### Current vacancies (Aktuelle Stellenangebote)

.... in the AMS online job placement service (eJob-Room): (.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): ) **108**  to the AMS eJob Room ( zum AMS-eJob-Room)

### **Professional skills requested in advertisements**

#### **(In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen)**

- Working with electronically controlled production systems (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen)
- Willingness to work shifts (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- Setting up CNC press brakes (Einrichten von CNC-Abkantpressen)
- Setting up CNC lathes (Einrichten von CNC-Drehmaschinen)
- Setting up CNC milling machines (Einrichten von CNC-Fräsmaschinen)
- Setting up CNC grinding machines (Einrichten von CNC-Schleifmaschinen)
- Adjustment of injection molding machines (Einstellen der Spritzgussmaschinen)
- Hydraulic technology (Hydrauliktechnik)
- Pneumatic technology (Pneumatiktechnik)
- Quality control (Qualitätskontrolle)
- Troubleshooting machines and systems (Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen)
- Technical monitoring of machines and systems (Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen)

### **Further professional skills**

#### **(Weitere berufliche Kompetenzen)**

### **Basic professional skills**

#### **(Berufliche Basiskompetenzen)**

- Working with electronically controlled production systems (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen)
- Setting up CNC machines (Einrichten von CNC-Maschinen)
- Setting up machines and systems (Einrichten von Maschinen und Anlagen)
- Assembly of machines and systems (Montage von Maschinen und Anlagen)

### **Technical professional skills**

#### **(Fachliche berufliche Kompetenzen)**

- Working with devices, machines and systems (Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen)
  - Setting up machines and systems (Einrichten von Maschinen und Anlagen) (z. B. Carrying out tool changes on machines (Durchführung von Werkzeugwechsel an Maschinen), Optimization of machines and systems (Optimierung von Maschinen und Anlagen))
  - Repair and service of machines and systems (Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen) (z. B. Troubleshooting machines and systems (Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen), Industrial machine service (Industriemaschinenservice), Carrying out technical revision work (Durchführung von technischen Revisionsarbeiten), Compliance with maintenance plans (Einhalten von Wartungsplänen), Creation of maintenance plans (Erstellung von Wartungsplänen))
  - Technical monitoring of machines and systems (Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen)
  - Plastic processing machines (Kunststoffverarbeitungsmaschinen) (z. B. Repair of injection molding machines (Reparatur von Spritzgussmaschinen), Tool change on injection molding machines (Werkzeugwechsel an Spritzgussmaschinen), Tool optimization on injection molding machines (Werkzeugoptimierung an Spritzgussmaschinen), Tool adjustment on injection molding machines (Werkzeugabstimmung an Spritzgussmaschinen), Adjustment of injection molding machines (Einstellen der Spritzgussmaschinen), Setting up plastic processing machines (Einrichten von Kunststoffverarbeitungsmaschinen))
  - Working with electronically controlled production systems (Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen) (z. B. Setting of painting robots (Einstellen von Lackierrobotern), Operation of CNC machines (Bedienung von CNC-Maschinen), Programming of CNC machines (Programmierung von CNC-Maschinen), Retrofitting of production plants (Umrüsten von Produktionsanlagen), Setting up production facilities (Einrichten von Produktionsanlagen), Setting up CNC machines (Einrichten von CNC-Maschinen),

Maintenance of production facilities (Wartung von Produktionsanlagen), Setting up production lines (Einrichten von Fertigungsstraßen))

- Machine tools (Werkzeugmaschinen) (z. B. Repair of machine tools (Reparatur von Werkzeugmaschinen), Setting up machine tools (Rüsten von Werkzeugmaschinen), Programming of machine tools (Programmierung von Werkzeugmaschinen))
- Automation technology (Automatisierungstechnik)
  - Robotics (Robotik) (z. B. Installation of robot systems (Installation von Robotersystemen), Repair of robot systems (Reparatur von Robotersystemen))
- Cross-departmental material handling and processing knowledge (Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskennntnisse)
  - Machining of materials (Maschinelle Werkstoffbearbeitung) (z. B. Setting of machining parameters (Einstellen von Bearbeitungsparametern), Optimization of processing parameters (Optimierung der Bearbeitungsparameter))
- Measurement, control and regulation technology (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik)
  - Carrying out measurements and tests (Durchführung von Messungen und Tests)
  - Control and regulation technology (Steuerungs- und Regelungstechnik) (z. B. CNC controls (CNC-Steuerungen), PLC - programmable logic controller (SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung))
  - Calibration (Kalibrierung) (z. B. Calibration of measuring and testing devices (Kalibrierung von Mess- und Prüfgeräten), Installation of measuring components (Einbau von Messkomponenten))
- Quality management knowledge (Qualitätsmanagement-Kenntnisse)
  - Error analysis (Fehleranalyse)
  - Process management (Prozessmanagement) (z. B. Process optimization (Prozessoptimierung))
  - Quality control (Qualitätskontrolle)
  - Production monitoring (Produktionsüberwachung) (z. B. Documentation of production processes (Dokumentation von Produktionsabläufen), Documentation of production data (Dokumentation von Produktionsdaten))
  - Product control (Produktkontrolle) (z. B. Inspection of workpieces (Überprüfung von Werkstücken))

### **General professional skills**

#### **(Überfachliche berufliche Kompetenzen)**

- Willingness to work shifts (Bereitschaft zur Schichtarbeit)
- Operational readiness (Einsatzbereitschaft)
  - Temporal flexibility (Zeitliche Flexibilität)
- Ability to concentrate (Konzentrationsfähigkeit)
- Process understanding (Prozessverständnis)
- Systematic way of working (Systematische Arbeitsweise)
- Technical understanding (Technisches Verständnis)
- Reliability (Zuverlässigkeit)
  - Quality awareness (Qualitätsbewusstsein)

## Digital skills according to DigComp (Digitale Kompetenzen nach DigComp)

1 Basic		2 Independent		3 Advanced		4 Highly specialized	
<b>Description:</b> MaschineneinrichterInnen müssen in der Lage sein, allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen sowie digitale Maschinen und Anlagen zu steuern und zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.							

## Detailed information on the digital skills (Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen)

Area of competence	Skill level(s) from ... to ...								Description
0 - Basics, access and digital understanding	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Speicherprogrammierbare Steuerung) auch in komplexen und neuen Arbeitssituationen selbstständig und sicher bedienen und anwenden.
1 - Handling information and data	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und in der Arbeitssituation anwenden.
2 - Communication, interaction and collaboration	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.
3 - Creation, production and publication	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen digitale Inhalte, Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Security and sustainable use of resources	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen veranlassen können.
5 - Problem solving, innovation and continued learning	1	2	3	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen arbeiten an der Entwicklung digitaler Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen mit. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung mit und entwickeln Anwendungen weiter.

## Training, certificates, further education (Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung)

### Typical qualification levels

#### (Typische Qualifikationsniveaus)

- Job with apprenticeship training (Beruf mit Lehrausbildung)
- Job with medium-level vocational school and technical training (Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung)
- Job with higher vocational school and technical training (Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung)

### Apprenticeship

#### (Ausbildung)

##### Lehre

- Plastics Process Engineer (KunststoffverfahrenstechnikerIn)
- Mechatronics technician, automation technology as main module (MechatronikerIn, Hauptmodul Automatisierungstechnik) (6 Main Modules (Hauptmodule))
- Mechatronics technician, electrical machine technology as main module (MechatronikerIn, Hauptmodul Elektromaschinentechnik) (6 Main Modules (Hauptmodule))
- Mechatronics technician, production technology as main module (MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik) (6 Main Modules (Hauptmodule))
- Metalworker (MetallbearbeiterIn)
- Metal technician, vehicle construction technology as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Fahrzeugbautechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))
- Metal technician, mechanical engineering as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Maschinenbautechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))
- Metal technician, metal construction and sheet metal technology as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Metallbau- und Blechtechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))
- Metal technician, toolmaking technology as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Werkzeugbautechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))
- Metal technician, machining technology as main module (MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik) (9 Main Modules (Hauptmodule))

##### BMS - Berufsbildende mittlere Schule

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

##### BHS - Berufsbildende höhere Schule

- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

### Further education

#### (Weiterbildung)

##### Fachliche Weiterbildung Vertiefung

- Anlagentechnik
- Automatisierungstechnik
- CNC - Computerized Numerical Control
- Digitale Fertigungstechniken
- Hydrauliktechnik
- Kalibrierung
- Kunststofftechnik
- Pneumatiktechnik
- Prozessoptimierung

- Prozesstechnik
- Robotik
- SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Werkzeugbau

#### **Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven**

- Meisterprüfung für das Handwerk Mechatroniker für Maschinen- und Fertigungstechnik [nqr<sup>vi</sup>](#)
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Hochschulstudien - Maschinen- und Anlagenbau

#### **Bereichsübergreifende Weiterbildung**

- Arbeitssicherheitsrichtlinien
- Technische Qualitätskontrolle
- Zeitmanagement

#### **Weiterbildungsveranstalter**

- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Fachmesse- und Tagungsveranstalter
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Kollegs

#### **Knowledge of German according to CEFR**

##### **(Deutschkenntnisse nach GERS)**

B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse

Sie müssen vor allem Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und im Team kommunizieren können. Je komplexer die Maschinen und Anlagen, an denen sie arbeiten, desto höher sind auch die Anforderungen an die Deutschkenntnisse aufgrund umfangreicherer Einstellungsarbeiten.

#### **Further professional information (Weitere Berufsinfos)**

##### **Work environment**

###### **(Arbeitsumfeld)**

- Noise pollution (Lärmbelastung)
- Shift work (Schichtarbeit)
- Pollution load (Schmutzbelastung)

##### **Occupational specializations**

###### **(Berufsspezialisierungen)**

Machine setter (AutomateneinstellerIn)

Automatic Lathe Setter (DrehautomateneinstellerIn)

Machine setter (MaschineneinstellerIn)

Machine builder (MaschinenrüsterIn)

Setter (RüsteinrichterIn)

Press setter (PresseneinstellerIn)

Adjuster (JustiererIn)

Laser fitter (LasermonteurIn)

**Related professions  
(Verwandte Berufe)**

- Plastics technician (KunststofftechnikerIn)
- Mechanical engineer (MaschinenbautechnikerIn)
- Machine operator (MaschinenbedienerIn)
- Metalworker (MetallbearbeiterIn)
- Production and process technician (Produktions- und ProzesstechnikerIn)
- Production assistant (m / f) (Produktionshilfskraft (m/w))
- Locksmith in the metal sector (SchlosserIn im Metallbereich)
- Textile technician (TextiltechnikerIn)
- Tool making technician (WerkzeugbautechnikerIn)
- Cutting technician (ZerspanungstechnikerIn)

**Allocation to BIS occupational areas and upper groups  
(Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen)**


**Mechanical engineering, automotive, metal (Maschinenbau, Kfz, Metall)**

- Machine installation and machine optimization (Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung)


**Allocation to AMS occupational classification (six-digit)  
(Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller))**

- 200101 Machine setter (Automateneinsteller/in)
- 200102 Adjuster (Einsteller/in)
- 200103 Press adjuster (Presseneinsteller/in)
- 200104 Machine setter (Maschineneinrichter/in)
- 248804 Adjuster (Justierer/in)

**Information in the vocational lexicon  
(Informationen im Berufslexikon)**

-  Machine setter (MaschineneinrichterIn)

**Information in the training compass  
(Informationen im Ausbildungskompass)**

-  Machine setter (MaschineneinrichterIn)



The text was automatically translated from German. The German terms are shown in brackets.

THIS SERVICE MAY INCLUDE TRANSLATIONS PROVIDED BY GOOGLE. GOOGLE DISCLAIMS ANY LIABILITY WITH RESPECT TO TRANSLATIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY LIABILITY FOR ACCURACY, RELIABILITY AND ANY IMPLIED LIABILITY FOR MARKET EFFICIENCY AND DISCLAIMER.

Der Text wurde automatisiert aus dem Deutschen übersetzt. Die deutschen Begriffe werden in Klammern angezeigt.

DIESER DIENST KANN ÜBERSETZUNGEN ENTHALTEN, DIE VON GOOGLE BEREITGESTELLT WERDEN. GOOGLE SCHLIEßT IN BEZUG AUF DIE ÜBERSETZUNGEN JEGLICHE HAFTUNG AUS, SEI SIE AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIEßLICH JEDLICHER HAFTUNG FÜR DIE GENAUIGKEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND JEDLICHE STILLSCHWEIGENDE HAFTUNG FÜR DIE MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND NICHTVERLETZUNG FREMDER RECHTE.

This job profile was updated on 21. November 2025 . (Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 21. November 2025.)