MaschineneinrichterIn

Im BIS anzeigen

Haupttätigkeiten
MaschineneinrichterInnen bereiten automatisierte Maschinen und CNC-Maschinen für den Bearbeitungsprozess vor, z. B. Schleifmaschinen, Fräsmaschinen, Schneidemaschinen, Spritzgussmaschinen. Sie wählen die Abläufe der einzelnen Arbeitsschritte und bestücken die Produktionsmaschinen mit den passenden Werkzeugen und Vorrichtungen. Weiters dokumentieren sie die Arbeitsabläufe und Produktionsdaten. Sie kontrollieren die getroffenen Einstellungen anhand von Probestücken und beheben in der Produktion auftretende Störungen. Wenn ein neues Produkt produziert werden soll, sind MaschineneinrichterInnen für die Umrüstung der Maschine zuständig, z. B. Werkzeugwechsel. Darüber hinaus fallen bestimmte Wartungs- und Reparaturarbeiten an Maschinen und die Einweisung in die Bedienung der Maschinen in ihren Aufgabenbereich.

Einkommen
MaschineneinrichterInnen verdienen ab 2.660 bis 3.780 Euro brutto pro Monat.

Je nach Qualifikationsniveau kann das Einstiegsgehalt auch höher ausfallen:
- Beruf mit Lehrausbildung: 2.880 bis 2.930 Euro brutto
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.880 bis 2.930 Euro brutto
- Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung: 2.660 bis 3.780 Euro brutto

Beschäftigungsmöglichkeiten
MaschineneinrichterInnen arbeiten in Betrieben des Maschinen-, Werkzeug-, Metall- und Fahrzeugbaus sowie der Textil- und Kunststoffindustrie. Sie können auch bei Betrieben der Feinmechanik, Optik, Medizintechnik und Messtechnik sowie der Elektrogeräte- bzw. Elektroanlagenfertigung beschäftigt sein.

Aktuelle Stellenangebote
.... in der online-Stellenvermittlung des AMS (eJob-Room): **124** zum AMS-eJob-Room

In Inseraten gefragte berufliche Kompetenzen
- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Einrichten von CNC-Abkantpressen
- Einrichten von CNC-Drehmaschinen
- Einrichten von CNC-Fräsmaschinen
- Einrichten von CNC-Schleifmaschinen
- Einstellen der Spritzgussmaschinen
- Hydrauliktechnik
- Pneumatiktechnik
- Qualitätskontrolle
- Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen
- Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen

Weitere berufliche Kompetenzen

Berufliche Basiskompetenzen
- Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen
- Einrichten von CNC-Maschinen
- Einrichten von Maschinen und Anlagen
- Montage von Maschinen und Anlagen

Fachliche berufliche Kompetenzen

- Arbeit mit Geräten, Maschinen und Anlagen
  - Arbeit mit elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen (z. B. Bedienung von CNC-Maschinen, Einrichten von CNC-Maschinen, Einrichten von Fertigungsstraßen, Einrichten von Produktionsanlagen, Einstellen von Lackierrobotern, Programmierung von CNC-Maschinen, Umrüsten von Produktionsanlagen, Wartung von Produktionsanlagen)
  - Einrichten von Maschinen und Anlagen (z. B. Durchführung von Werkzeugwechsel an Maschinen, Optimierung von Maschinen und Anlagen)
  - Kunststoffverarbeitungsmaschinen (z. B. Einrichten von Kunststoffverarbeitungsmaschinen, Einstellen der Spritzgussmaschinen, Reparatur von Spritzgussmaschinen, Werkzeugabstimmung an Spritzgussmaschinen, Werkzeugoptimierung an Spritzgussmaschinen, Werkzeugwechsel an Spritzgussmaschinen)
  - Reparatur und Service von Maschinen und Anlagen (z. B. Durchführung von technischen Revisionsarbeiten, Einhalten von Wartungsplänen, Erstellung von Wartungsplänen, Industriemaschinenservice, Störungsbehebung bei Maschinen und Anlagen)
  - Technische Überwachung von Maschinen und Anlagen
  - Werkzeugmaschinen (z. B. Programmierung von Werkzeugmaschinen, Reparatur von Werkzeugmaschinen, Rüsten von Werkzeugmaschinen)
- Automatisierungstechnik
  - Robotik (z. B. Installation von Robotersystemen, Reparatur von Robotersystemen)
- Bereichsübergreifende Werkstoffbe- und -verarbeitungskenntnisse
  - Maschinelle Werkstoffbearbeitung (z. B. Einstellen von Bearbeitungsparametern, Optimierung der Bearbeitungsparameter)
- Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik
  - Durchführung von Messungen und Tests
  - Kalibrierung (z. B. Einbau von Messkomponenten, Kalibrierung von Mess- und Prüfgeräten)
  - Steuerungs- und Regelungstechnik (z. B. CNC-Steuerungen, SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung)
- Qualitätsmanagement-Kenntnisse
  - Fehleranalyse
  - Produktionsüberwachung (z. B. Dokumentation von Produktionsabläufen, Dokumentation von Produktionsdaten)
  - Produktkontrolle (z. B. Überprüfung von Werkstücken)
  - Prozessmanagement (z. B. Prozessoptimierung)
  - Qualitätskontrolle

Überfachliche berufliche Kompetenzen

- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Einsatzbereitschaft
  - Zeitliche Flexibilität
- Konzentrationsfähigkeit
- Prozessverständnis
- Systematische Arbeitsweise
- Technisches Verständnis
- Zuverlässigkeit
  - Qualitätsbewusstsein

Digitale Kompetenzen nach DigComp

1 Grundlegend		2 Selbstständig		3 Fortgeschritten		4 Hoch spezialisiert	

Beschreibung: MaschineneinrichterInnen müssen in der Lage sein, allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte zur Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation zu nutzen sowie digitale Maschinen und Anlagen zu steuern und zu bedienen. Sie erkennen Fehler und Probleme und können standardisierte Lösungen anwenden. Außerdem kennen sie die betrieblichen Datensicherheitsvorschriften und halten diese ein.

Detailinfos zu den digitalen Kompetenzen

Kompetenzbereich	Kompetenzstufe(n) von ... bis ...								Beschreibung
0 - Grundlagen, Zugang und digitales Verständnis	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen können allgemeine und berufsspezifische digitale Anwendungen und Geräte (z. B. Speicherprogrammierbare Steuerung) auch in komplexen und neuen Arbeitssituationen selbstständig und sicher bedienen und anwenden.
1 - Umgang mit Informationen und Daten	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen können für unterschiedliche Aufgaben und Fragestellungen arbeitsrelevante Daten und Informationen selbstständig recherchieren, vergleichen, beurteilen und in der Arbeitssituation anwenden.
2 - Kommunikation, Interaktion und Zusammenarbeit	1	**2**	**3**	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen verschiedene digitale Anwendungen und Geräte zur innerbetrieblichen Kommunikation, Zusammenarbeit und Dokumentation selbstständig und sicher anwenden können.
3 - Kreation, Produktion und Publikation	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen digitale Inhalte, Informationen und Daten selbstständig erfassen und in bestehende digitale Anwendungen einpflegen können.
4 - Sicherheit und nachhaltige Ressourcennutzung	1	**2**	**3**	4	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen müssen die allgemeinen und betrieblichen Konzepte des Datenschutzes und der Datensicherheit verstehen und eigenständig auf ihre Tätigkeit anwenden können. Sie müssen Bedrohungspotenziale erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen veranlassen können.
5 - Problemlösung, Innovation und Weiterlernen	1	2	**3**	**4**	5	6	7	8	MaschineneinrichterInnen arbeiten an der Entwicklung digitaler Lösungen für komplexe berufsspezifische Fragestellungen mit. Sie erkennen Probleme und Fehlerquellen digitaler Anwendungen, arbeiten an deren Behebung mit und entwickeln Anwendungen weiter.

Ausbildung, Zertifikate, Weiterbildung

Typische Qualifikationsniveaus
- Beruf mit Lehrausbildung
- Beruf mit mittlerer beruflicher Schul- und Fachausbildung
- Beruf mit höherer beruflicher Schul- und Fachausbildung

Ausbildung
Lehre NQR IV
- KunststoffverfahrenstechnikerIn
- MechatronikerIn, Hauptmodul Automatisierungstechnik (6 Hauptmodule)
- MechatronikerIn, Hauptmodul Elektromaschinentechnik (6 Hauptmodule)
- MechatronikerIn, Hauptmodul Fertigungstechnik (6 Hauptmodule)
- MetallbearbeiterIn
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Fahrzeugbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Maschinenbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Metallbau- und Blechtechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Werkzeugbautechnik (9 Hauptmodule)
- MetalltechnikerIn, Hauptmodul Zerspanungstechnik (9 Hauptmodule)

BMS - Berufsbildende mittlere Schule NQR IV
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

BHS - Berufsbildende höhere Schule NQR V
- Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik

Weiterbildung
Fachliche Weiterbildung Vertiefung
- Anlagentechnik
- Automatisierungstechnik
- CNC - Computerized Numerical Control
- Digitale Fertigungstechniken
- Hydrauliktechnik
- Kalibrierung
- Kunststofftechnik
- Pneumatiktechnik
- Prozessoptimierung
- Prozesstechnik
- Robotik
- SPS - Speicherprogrammierbare Steuerung
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Werkzeugbau

Fachliche Weiterbildung Aufstiegsperspektiven
- Meisterprüfung für das Handwerk Mechatroniker für Maschinen- und Fertigungstechnik NQR VI
- Werkmeisterprüfung für Maschinenbau
- Lehrlingsausbilderprüfung
- Spezielle Aus- und Weiterbildungslehrgänge - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Hochschulstudien - Maschinen- und Anlagenbau

Bereichsübergreifende Weiterbildung
- Arbeitssicherheitsrichtlinien

- Technische Qualitätskontrolle
- Zeitmanagement

Weiterbildungsveranstalter
- Betriebsinterne Schulungen
- Innung der MetalltechnikerInnen
- Fachmesse- und Tagungsveranstalter
- Werkmeisterschulen
- Erwachsenenbildungseinrichtungen und Online-Lernplattformen
- BHS - Maschinenbau, Kfz, Metalltechnik
- Kollegs

Deutschkenntnisse nach GERS
B1 Durchschnittliche bis B2 Gute Deutschkenntnisse
Sie müssen vor allem Arbeits- und Sicherheitsanweisungen zuverlässig verstehen und ausführen und im Team kommunizieren können. Je komplexer die Maschinen und Anlagen, an denen sie arbeiten, desto höher sind auch die Anforderungen an die Deutschkenntnisse aufgrund umfangreicherer Einstellungsarbeiten.

Weitere Berufsinfos

Arbeitsumfeld
- Lärmbelastung
- Schichtarbeit
- Schmutzbelastung

Berufsspezialisierungen
AutomateneinstellerIn
DrehautomateneinstellerIn
MaschineneinstellerIn
MaschinenrüsterIn
RüsteinrichterIn

PresseneinstellerIn

JustiererIn (MaschineneinrichterIn)

LasermonteurIn (MaschineneinrichterIn)

Verwandte Berufe
- KunststofftechnikerIn
- MaschinenbautechnikerIn
- MaschinenbedienerIn
- MetallbearbeiterIn
- Produktions- und ProzesstechnikerIn
- Produktionshilfskraft (m/w)
- SchlosserIn im Metallbereich
- TextiltechnikerIn
- WerkzeugbautechnikerIn
- ZerspanungstechnikerIn

Zuordnung zu BIS-Berufsbereichen und -obergruppen
Maschinenbau, Kfz, Metall

- **Maschineneinrichtung, -bedienung und -optimierung**

Zuordnung zu AMS-Berufssystematik (Sechssteller)
- 200101 Automateneinsteller/in
- 200102 Einsteller/in
- 200103 Presseneinsteller/in
- 200104 Maschineneinrichter/in
- 248804 Justierer/in

Informationen im Berufslexikon
- MaschineneinrichterIn

Informationen im Ausbildungskompass
- MaschineneinrichterIn

Dieses Berufsprofil wurde aktualisiert am 23. Oktober 2026.